

# CATÁLOGO 20





Estimados clientes,

Sip-Italy es una división de nuestra empresa **TOR.MEC AMBROSI Srl** especializada en el desarrollo y producción de unidades automáticas para jeans y pantalones.

Nuestro apasionado equipo tiene más de **40 años de experiencia** laboral en este campo. Nuestra planta está ubicada en Verona, al norte de Italia. Nos enfocamos en industrias de indumentaria de "primera clase", interesadas en el mejor producto de ingeniería, calidad y producción diaria.

Logramos el objetivo de fabricar estaciones de trabajo automáticas de fácil uso, con la mejor relación en términos de productividad y versatilidad al menor costo de funcionamiento. La mayoría de nuestras estaciones de trabajo automáticas están equipadas con hardware electrónico común y cabezales de costura estándar **Es la solución técnica única que garantiza el verdadero servicio postventa y en consecuencia el ROI**

¡Los mejores productos elaborados con la mejor cadena de suministro! Ésta es una de las fortalezas de nuestra estrategia comercial. Gracias a la credibilidad y reputación de la administración, estamos orgullosos de tener una cooperación técnica exitosa con los principales Empresas japonesas de fabricación de máquinas de coser en este campo.

Sip-Italy, en cooperación con nuestros distribuidores, es en realidad la mejor propuesta de soluciones completas llave en mano para un nuevo verde. fábrica de jeans, que realmente coincide con el concepto de Factory 4.0, el punto de referencia real para todas las industrias.

**Este tipo de solución total llave en mano es una combinación de la mejor tecnología avanzada y los conocimientos de producción de prendas de vestir: somos un proveedor de soluciones totales, no simplemente un fabricante de maquinaria, brindando proyectos inteligentes totalmente integrados con nuestra propia tecnología.**

De hecho, a la fecha de hoy, nuestro Grupo de empresas es el único que puede proporcionar bajo el mismo paraguas tecnologías de cambio de juego:

1. El diseño e ingeniería del proceso de producción de toda la fábrica, desde el corte hasta el empaque
2. Unidades de costura automáticas y soluciones de estaciones de trabajo robóticas
3. Manipulación de la automatización como carros y dispositivos apiladores
4. Conocimientos, implementación y configuración de producción en fábrica con un organigrama calificado
5. Software y hardware de inteligencia empresarial sewBI para el control de datos de la productividad y la eficiencia del maquinaria, operador y mucho más.
6. Tecnología de almacenamiento ONO Lean Logistics
7. Software de mantenimiento y gestión de maquinaria



El significado de trabajar en el campo durante mucho tiempo ...

Parece que estar en el campo durante los últimos 30/35/40 años es sinónimo de credibilidad. Si nuestro modelo de negocio sigue siendo el mismo que el del fabricante de maquinaria, esto no puede considerarse un éxito. El objetivo es muy simple: asegurar el mejor retorno de su inversión.

Para lograr este objetivo, debemos convertirnos en socios. En primer lugar, entendemos cómo ha cambiado mucho la situación en las industrias de la confección.

Hacemos este ejemplo:

- **Hace 15 años: el costo de producción de la ropa era mucho más barato (energía, mano de obra, etc.)**
- **Hace 15 años: el costo promedio de compra de una prenda para un estilo de 5 bolsillos era más alto**

¿Cómo puede seguir ganando dinero a largo plazo si seguimos trabajando de la misma manera con un mayor costo de funcionamiento y los compradores están ofreciendo menos precio día a día?

No puede encontrar una solución para su problema futuro con llaves antiguas.

Las máquinas antiguas diseñadas antes de la moda rápida y los pedidos de pequeñas cantidades se están convirtiendo en un negocio diario, con una eficiencia antigua y alta coste de funcionamiento de las piezas y subcontratación limitada.

¡No puedes usar máquinas viejas para problemas nuevos! Este es el hecho que todos los emprendedores de mente abierta comprenden.

Nuestra solución de tecnología y know-how es la única forma de cambiar el paradigma.

Esta es una de las razones por las que nuestros socios nos consideran un "proveedor de soluciones" y no un "proveedor de maquinaria".

Esto es lo que hemos aprendido de nuestros 40 años de experiencia laboral: no fabricar la misma y mejor versión de nuestro máquinas, sino para cambiar nuestra forma de crecer junto con nuestros socios.

Este es el valor agregado de estar en el campo durante mucho tiempo ... ¡nos hemos cambiado continuamente!

Esperamos que disfrute descubriendo un nuevo estado de la industria de la confección.

Disfruta la lectura  
Atentamente,

**Sip-Italy Team**





# ÍNDICE CONTENIDO

WWW.SIP-ITALY.COM

8 - 9  **PS342-FG1SIP.V2 / PS342-RFG1SIP.V2**  
UNIDAD DE COLOCACIÓN DE BOLSILLOS TOTALMENTE AUTOMÁTICA PROGRAMABLE PARA JEANS Y PANTALONES

10 - 11  **PS342-FG2SIP.V2 / PS342-RFG2SIP.V2**  
UNIDAD DE COLOCACIÓN DE BOLSILLOS TOTALMENTE AUTOMÁTICA PROGRAMABLE PARA JEANS Y PANTALONES

12 - 13  **PH100CH-SIP / PH100PGCH-SIP / PH100LS-SIP**  
UNIDAD AUTOMÁTICA DE BOLSILLOS

14 - 15  **326H-SPV5D**  
UNIDAD DE DISEÑO DE BOLSILLO AUTOMÁTICO

16 - 17  **PD326H-SIP**  
UNIDAD DE DISEÑO DE BOLSILLO AUTOMÁTICO

18 - 19  **SGSP5214 / SGSP5214EV2**  
UNIDAD DE ARRANQUE AUTOMÁTICO PARA PANELES FRONTAL Y TRASERO

20 - 21  **FOA928A-SIP**  
ALIMENTAR LA UNIDAD DEL BRAZO

22 - 23  **FOA261EV2**  
ALIMENTAR LA UNIDAD DEL BRAZO

24 - 25  **SSWK3216EX-SIP**  
UNIDAD DE ESTACIÓN DE TRABAJO DE COSTURA LATERAL

26 - 27  **CP341-FG-SIP**  
UNIDAD PROGRAMABLE TOTALMENTE AUTOMÁTICA PARA FUNCIONAMIENTO DE BOLSILLO PARA MONEDAS Y APOYO FRENTE

28 - 29  **8720-SPVFP**  
ESTACIÓN DE COSTURA DE BOLSILLO DELANTERO

30 - 31  **JS326H-SIP**  
UNIDAD DE PUNTADA EN J AUTOMÁTICA PROGRAMABLE

32 - 33  **8752-SMARTISM**  
UNIDAD DE PUNTADA DE BLOQUEO PROGRAMABLE

34 - 35  **LS915H-EV2**  
UNIDAD AUTOMÁTICA PROGRAMABLE BUCLE DE BUCLE

36 - 37  **6044-SPVCH / 6044-DIVA**  
UNIDAD DE CINTURA AUTOMÁTICA

38 - 39  **6044-SPVLV**  
UNIDAD DE CINTURA SEMI AUTOMÁTICA PARA ESTILO DE BORDE PREPLEGABLE, PCS A PCS, CARPETA DOWNTURN

40 - 41  **927L-SIP**  
ALIMENTAR LA UNIDAD DEL BRAZO PARA CAMISA Y TEJIDO CLARO

42 - 43  **GINA**  
UNIDAD DE FUSIÓN DE LAZO C

44 - 45  **311H-SP5L**  
UNIDAD DE FIJACIÓN AUTOMÁTICA DE ETIQUETAS PROGRAMABLES

48 - 49  **MEJORA EN EL MANEJO DE PRENDAS**  
AUMENTAR LA EFICIENCIA DE LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN CON APILADORES Y CARROS

52 - 55  **PROCESO DE PRODUCCIÓN DE POCKET JIG**  
EL PLUS DEL PROCESO SIP-ITALY

58 - 61   SOFTWARE DE GESTIÓN Y MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA

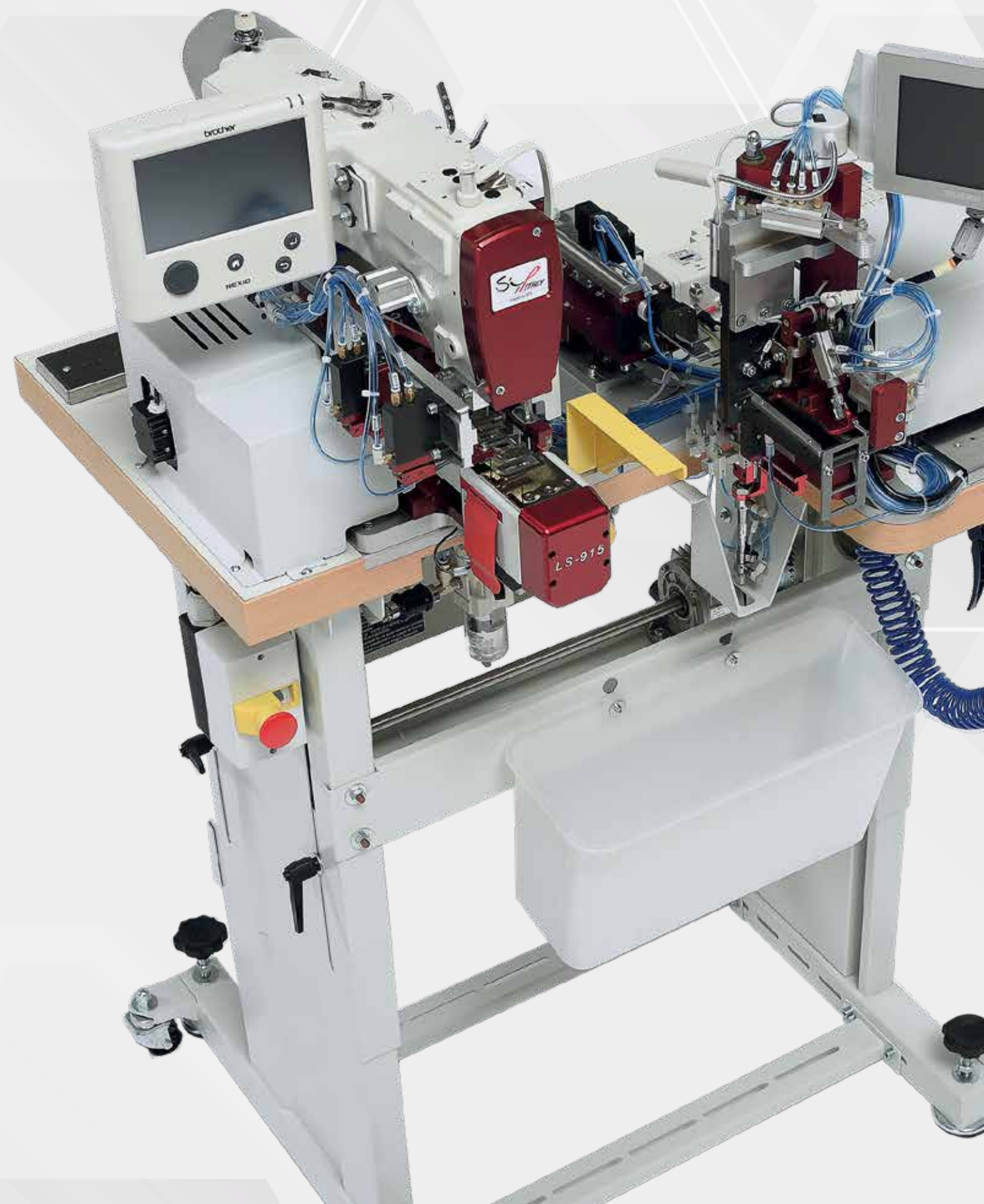
64 - 65   PLATAFORMA DE INTELIGENCIA EMPRESARIAL DINÁMICA SOFTWARE Y HARDWARE PARA CONTROLAR LA EFICACIA DE MAQUINARIA, OPERADOR Y TRABAJO: ESTA ES UNA FÁBRICA REAL 4.0

68 - 75   LA SOLUCIÓN DE PRODUCCIÓN LEAN 4.0 PARA INDUSTRIAS DE ROPA Y TEXTIL



# GAMA DE MAQUINARIA

***LA SOLUCIÓN COMPLETA PARA  
UNA FÁBRICA DE JEANS VERDES 4.0***





MODELO

# PS342-FG1SIP.V2

# PS342-RFG1SIP.V2

UNIDAD DE COLOCACIÓN DE BOLSILLOS TOTALMENTE AUTOMÁTICA  
PROGRAMABLE PARA JEANS Y PANTALONES

MEJORA CON GRUPOS PLEGABLES DE PLÁSTICO FRÍO

Nuevo estándar de calidad: margen de margen de la tela plegada dentro del bolsillo de solo 8 mm

Puesto de trabajo automático para plegar y colocar bolsillos en una sola operación. El usuario no necesita utilizar ninguna unidad de plegadora de bolsillo. La unidad se puede actualizar a dos configuraciones de cabezales de costura. **PS342-RFG1SIP:** unidad equipada con un dispositivo patentado de función de cargador inteligente de 4 pasos para equilibrar perfectamente el manejo tiempo por parte del operador. Esto evita el tiempo de inactividad entre operaciones y aumenta la eficiencia de producción en un 10%. **PS342-RFG1SIP.V2: ¡un operador puede gestionar dos unidades!**



PS342-FG1SIP.V2



**¿POR QUÉ COMPRAR UNIDADES AUTOMÁTICAS?**

Descalificar al operador de costura

**¿POR QUÉ COMPRAR EL EQUIPO COLOCADOR DE BOLSILLO SIP-ITALY?**

Descalcificar al operador del taller de la plantilla de bolsillo y para nunca detener la unidad para programar



Abrazadera interior retráctil



Grupo plegable con software abierto



Cargador de bolsillo



Estilo de moda de hilo grueso

## DESTACADOS

- Plegado y fijación en la misma estación de trabajo, lo que garantiza la máxima productividad, con dispositivo opcional totalmente automático para fijación de refuerzo de cinta
- El dispositivo de plegado en frío es la solución única para tejidos de mezclilla elásticos
- Tensión del hilo de coser digital, programable en el ciclo de cosido
- La abrazadera interior retráctil garantiza una calidad de puntada perfecta con todos los tejidos
- La altura del prénsatelas controlada por motor paso a paso, editable en el programa de costura La unidad se puede actualizar con un segundo módulo de cabezal de costura en cualquier momento, lo que brinda la oportunidad de equilibrar la producción más alta, evitando comprar una segunda unidad que no funcionaría al 100%.
- Programación y modificación de un nuevo patrón de costura directamente a bordo o en la PC con el software Brother PS-300B sin detener la unidad
- Dispositivo automático para cambio rápido de plantillas de bolsillo
- Conocimiento del proceso de producción de plantillas de bolsillo, factor clave para garantizar la producción de plantillas en todas partes (pág. 52-55)
- Cabezal de costura Brother BAS342H NEXIO original, tecnología X-Y estándar, hardware y software de Brother Japón, gancho lanzadera para un número de hilos súper grueso 10 Se requiere un uso amigable, un operador no calificado y ayudantes
- Pantalla táctil multicolor de 5,6 "programada para varios idiomas con función paso a paso para detectar posibles errores electroneumáticos
- Todas las válvulas y cilindros neumáticos estándar de SMC
- El menor costo de funcionamiento. Libertad para comprar repuestos consumibles estándar en todos los mercados a nivel local al mejor precio y entrega
- Control remoto como muchas otras unidades Sip-Italy: el personal técnico del fabricante y del distribuidor puede controlar en remoto para una verificación de diagnóstico de la unidad, funcionamiento, actualización de software y todas las operaciones de respaldo
- Listo para sewBI: nuestra revolucionaria plataforma de inteligencia empresarial de Sip-Italia. sewBI es inteligencia empresarial aplicada al departamento de costura, la tecnología única capaz para combinar y recopilar todos los detalles de producción por la eficiencia de la maquinaria y el operador junto con el estado del trabajo en curso del lote de producción ([pag. 64-65])

## DATOS TÉCNICOS

Configuración estándar

- Tamaños de bolsillo con acabado Tamaño estándar M: de 128x149 mm a 215x220 mm, grupo plegable y abrazadera interior retráctil suministrados con la unidad a menos que especificado de otra manera
- Accesorios opcionales para diferentes tamaños de bolsillo: el grupo plegable y el abrazadera interior retráctil para tamaños de bolsillo más pequeños o más grandes hasta 250x244 mm son opcionales
- Cabezal de costura: Tecnología Brother BAS-342 H NEXIO
- Velocidad de costura: 3000 RPM hasta una longitud de puntada de 3,5 mm
- Consumo de aire: 200 litros / ciclo a una presión de 5,5 bar
- Fuente de alimentación: 220 voltios monofásico 50/60 Hz 1,0 kW
- Dimensiones y peso: 205x165x140 cm - 450 Kg

## PRODUCTIVIDAD

Tiempo de ciclo completo

10 segundos -- Regular La relación de productividad mínima alcanzable



Productividad PS342-FG1SIP.V2  
120 pares / 1 hora de trabajo  
960 pares / 8 horas de trabajo



Productividad PS342-RFG1SIP.V2  
130 pares / 1 hora de trabajo  
1.040 pares / 8 horas de trabajo

Top ¡La mayor productividad del mercado!

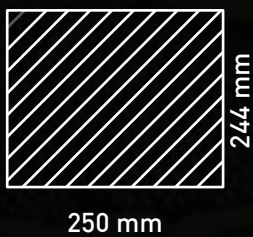


Rendimiento de PS342-RFG1SIP.V2  
Un operador / dos unidades

## OPCIONES

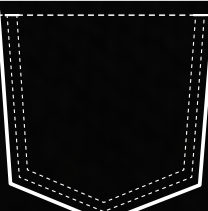
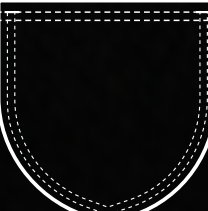
- Abrazadera interior retráctil para diferentes tamaños de bolsillo pequeños:  
Talla XS: desde 100x72 mm, código artículo: SIP.A.000911  
Talla S +: desde 118x126 mm, código artículo: SIP.A.000785  
Tamaño L +: desde 150x178 mm, código artículo: SIP.A.000781
- Grupo plegable para diferentes tamaños de bolsillo:  
Pequeño grupo plegable de bolsillo para tamaño de bolsillo inferior a 128x149 mm, código de artículo: SIP.A.000492  
Grupo plegable de bolsillo grande para tamaño de bolsillo superior a 215x220 mm, código de artículo: SIP.A.000487
- Luces LED para posicionamiento del panel posterior, código de artículo: SIP.A.000642
- Kit para cambio rápido de plantillas de bolsillo - marcos adicionales, código de artículo: SIP.K.000822
- Software de programación de datos de costura PS-300B para crear y guardar datos de costura. No pares la unidad para la programación! ¡Ahorre tiempo de producción!
- Software Pocket Helper: programa para crear y diseñar plantillas de bolsillo (pág.50)
- Software IoT para conectividad de red FACTORY 4.0
- software sewBI para controlar el ciclo de producción (pag.64-65)
- Dispositivo automático para parches de refuerzo de lluvia; el accesorio corta automáticamente la tela del rollo colocándolo en el cargador, código de artículo: SIP.A.001147
- Lector de código de barras para recuperar fácilmente el programa de costura de la biblioteca de pantallas NEXIO con escaneo simple por parte de un operador nuevo

## CAMPO DE COSTURA



## ESTOS SON ALGUNOS EJEMPLOS DE MODELOS DE BOLSILLO

(Tamaño de bolsillo Min - Max: de 60x60 mm a 250x244 mm con piezas opcionales)





MODELO

PS342-FG2SIP.V2  
PS342-RFG2SIP.V2

UNIDAD DE AJUSTE DE BOLSILLO PROGRAMABLE COMPLETAMENTE AUTOMÁTICA PARA PANTALONES Y PANTALONES

MEJORA CON GRUPOS PLEGABLES DE PLÁSTICO FRÍO

Nuevo estándar de calidad: margen de margen de la tela plegada dentro del bolsillo de solo 8 mm



Puesto de trabajo automático para plegar y colocar bolsillos en una sola operación. El usuario no necesita utilizar ninguna unidad de prensado de bolsillo. Los dos cabezales de costura funcionan al mismo tiempo y dan oportunidad de coser un bolsillo con dos hilos de diferentes colores para aguja y canillero. PS342-RFG2SIP.V2: Unidad equipada con un dispositivo patentado de función de cargador inteligente de 4 pasos para equilibrar perfectamente el manejo tiempo por parte del operador. Esto evita el tiempo de inactividad entre operaciones y aumenta la eficiencia de producción en un 20% en comparación al modelo estándar PS342-FG2SIP.V2.

PS342-FG2SIP.V2

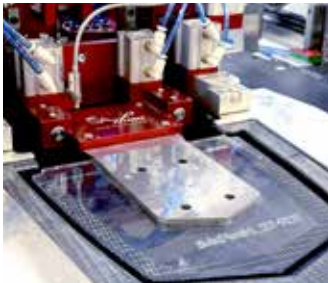


¿POR QUÉ COMPRAR UNIDADES AUTOMÁTICAS?

Descalificar al operador de costura

¿POR QUÉ COMPRAR EL EQUIPO COLOCADOR DE BOLSILLO SIP-ITALY?

Descalcificar al operador del taller de la plantilla de bolsillo y para nunca detener la unidad para programar



Forma de bolsillo fijo



PS342-FG2SIP.V2 unidad de costura con segundo módulo



Estilo de costura de moda con hilo grueso

DESTACADOS

- Productividad adicional en comparación con la incubadora de bolsillo de un solo cabezal: modelo PS342-RFG2SIP.V2 nuevo referente en el mercado
- Tecnología patentada de panel posterior de plenitud opcional: el usuario puede precargar una tela de panel posterior súper fruncido con plenitud
- Dos cabezales de costura dan la oportunidad de coser un bolsillo con dos hilos de diferentes colores para el estuche de la aguja y la de la bobina
- Concepto modular de unidad de colocación de bolsillo con la posibilidad de unir o dividir el segundo dispositivo apilador de desplazamiento del cabezal de costura entre las unidades. Cada cabezal de costura es totalmente independiente para electrónica, programación, función
- Plegado y fijación en la misma estación de trabajo, lo que garantiza la máxima productividad, con dispositivo opcional totalmente automático para fijación de refuerzo de cinta
- El dispositivo de plegado en frío es la solución única para tejidos de mezclilla elásticos
- Tensión del hilo de coser digital, programable en el ciclo de cosido
- La abrazadera interior retráctil garantiza una calidad de puntada perfecta con todos los tejidos
- Altura del prensatelas controlada por motor paso a paso, editable en el programa de costura
- La unidad se puede actualizar con un segundo módulo de cabezal de costura en cualquier momento, lo que brinda la oportunidad de equilibrar la producción más alta, evitando comprar una segunda unidad. Que no funcionaría al 100%
- Programación y modificación de un nuevo patrón de costura directamente a bordo o en la PC con el software Brother PS-300B sin detener la unidad
- Dispositivo automático para cambio rápido de plantillas de bolsillo
- Conocimiento del proceso de producción de plantillas de bolsillo, factor clave para garantizar la producción de plantillas en todas partes (pág. 52-55)
- Cabezal de costura Brother BAS342H NEXIO original, tecnología X-Y estándar, hardware y software de Brother Japón, gancho lanzadera para un número de hilos súper grueso 10
- Se requiere un uso amigable, un operador no calificado y ayudantes
- Pantalla táctil multicolor de 5,6 "programada para varios idiomas con función paso a paso para detectar posibles errores electroneumáticos
- Todas las válvulas y cilindros neumáticos estándar de SMC
- El menor costo de funcionamiento. Libertad para comprar repuestos consumibles estándar en todos los mercados a nivel local al mejor precio y entrega
- Control remoto como muchas otras unidades Sip-Italy: el personal técnico del fabricante y del distribuidor puede controlar en remoto para una verificación de diagnóstico de la unidad, funcionamiento, actualización de software y todas las operaciones de respaldo

DATOS TÉCNICOS

Configuración estándar

Ambos cabezales de costura se suministran con tamaño M fijo plantilla de bolsillo.

- Tamaños de bolsillo con acabado Tamaño estándar M: de 128x149 mm a 215x220 mm, con grupo de plegado tamaño M a menos que se especifique lo contrario.
- Cabezal de costura: Tecnología Brother BAS-342 H NEXIO
- Velocidad de costura: 3000 RPM hasta una longitud de puntada de 3,5 mm
- Consumo de aire: 200 litros / ciclo a una presión de 5,5 bar
- Fuente de alimentación: 220 voltios monofásico 50/60 Hz 1,0 kW
- Medidas y Peso: 290x170x140 cm - 750 Kg

PRODUCTIVIDAD

Tiempo de ciclo completo

6 segundos - Tamaño de bolsillo normal



Productividad media

150 pares / 1 hora de trabajo

1.200 pares / 8 horas de trabajo



Productividad PS342-RFG2SIP.V2

180 pares / 1 hora de trabajo

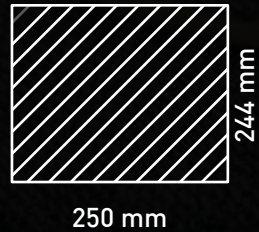
1.440 pares / 8 horas de trabajo

Top ¡La mayor productividad del mercado!

OPCIONES

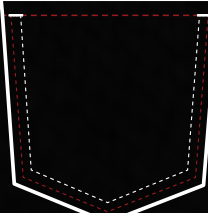
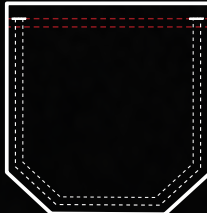
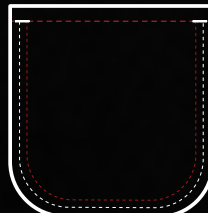
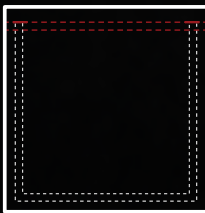
- Ambos cabezales de costura se suministran con plantilla de bolsillo de tamaño M fijo para tamaños de bolsillo:  
Talla S: código de artículo: SIP.A.000513  
Talla L: código de artículo: SIP.A.000481
- Abrazadera interior retráctil para un tipo particular de costura:  
Talla XS: desde 100x72 mm, código artículo: SIP.A.000911  
Talla S +: desde 118x126 mm, código artículo: SIP.A.000785  
Talla M: desde 128x149 mm, código artículo: SIP.A.000468  
Tamaño L +: desde 150x178 mm, código artículo: SIP.A.000781
- Grupo plegable para diferentes tamaños de bolsillo:  
Grupo plegable de bolsillo pequeño para tamaño de bolsillo inferior a 160x150 mm, código de artículo: SIP.A.000492  
Grupo plegable de bolsillo grande para tamaño de bolsillo superior a 250x245 mm, código de artículo: SIP.A.000487
- Kit para cambio rápido de plantillas de bolsillo - marcos adicionales, código de artículo: SIP.K.000823
- Software Pocket Helper: programa para crear y diseñar plantillas de bolsillo (pág.50)
- Software IoT para conectividad de red FACTORY 4.0
- software sewBI para controlar el ciclo de producción
- Luces LED para posicionamiento del panel posterior, código de artículo: SIP.A.000642
- Dispositivo automático para parches de refuerzo de lluvia; el accesorio corta automáticamente la tela del rollo colocándola en el cargador, código de artículo: SIP.A.001147
- Lector de código de barras para recuperar fácilmente el programa de costura de la biblioteca de pantallas NEXIO con escaneo simple por parte de un operador nuevo

CAMPO DE COSTURA



ESTOS SON ALGUNOS EJEMPLOS DE MODELOS DE BOLSILLO

(Tamaño de bolsillo Min - Max: de 60x60 mm a 250x244 mm con piezas opcionales)





MODELO

PH100CH-SIP  
PH100PGCH-SIP  
PH100LS-SIP



UNIDAD AUTOMÁTICA DE BOLSILLOS

La unidad es adecuada para todo tipo de telas, desde tela vaquera súper elástica hasta material de trabajo pesado, equipado con plegador ajustable de serie, la estación de trabajo ya está preparada para sew-BI, la fábrica 4.0 la conectividad de datos de productividad como el requisito más obligatorio para los clientes de mente abierta.

- PH100CH-SIP: equipado con un cabezal de costura de punto de cadena de tres agujas estándar, fabricado por **Kansai**  
PH100PGCH-SIP: equipado con un cabezal de costura de puntada de cadena de dos agujas estándar, fabricado por **Pegasus**  
PH100LS-SIP: equipado con un cabezal de coser de puntada de bloqueo de dos agujas estándar fabricado por **Brother**.



PH100CH-SIP



PH100CH-SIP  
cabezal Kansai



PH100PGCH-SIP  
cabezal Pegasus



PH100LS-SIP  
cabezal Brother



Ideal para tejidos súper  
elásticos

DESTACADOS

- Combinando la máxima productividad con la mejor calidad de costura
- Dispositivo de alimentación para el transporte de todo tipo de tejido por cinta con control de presión y velocidad
- Dispositivo robot alimentador automático disponible bajo demanda para producir sin unidad de operador modelo RPH1-SIP
- Cortador de hilo
- Carpeta ajustable
- ¡De tela ligera a pesada! ¡Sin curvas! ¡Sin olas!
- Sensores de rotura de hilo
- Se requieren trabajadores y ayudantes no calificados
- Fácil mantenimiento y configuración
- Hardware y software común e intercambiable con otras unidades automáticas Sip-Italy
- Cabezal de costura estándar significa diferentes calibres de aguja para diferentes estilos de dobladillo disponibles en el mercado
- El menor costo de funcionamiento. Libertad para comprar los repuestos consumibles estándar en todos los mercados a nivel local en el mejor de los casos precio y entrega
- Listo para sewBI: nuestra revolucionaria plataforma de inteligencia empresarial de Sip-Italia. sewBI es inteligencia empresarial aplicada al departamento de costura, la tecnología única capaz de combinar y recopilar todos los detalles de producción por maquinaria y eficiencia del operador junto con el estado de trabajo en curso del lote de producción [pág. 64-65]

DATOS TÉCNICOS

- **Calibre de aguja estándar:** 1/4 " = 6,4 mm
- Cabezal de costura:  
PH100CH-SIP: Kansai modelo NL 5803GPXP  
PH100PGCH-SIP: modelo Pegasus W3522P-04BX264  
PH100LS-SIP: Brother modelo T8720C-005-N64D
- Consumo de aire: 0,8 litros / ciclo a presión de 5,5 bares
- Caja de control y motor: fabricado por Efka Alemania
- Fuente de alimentación: 220 voltios monofásico 50/60 Hz 0,5 kW
- Dimensiones y peso: 147x100x156 cm - 255 Kg

PRODUCTIVIDAD



Producción media - puntada de cadena  
**2.000 bolsillos / 1 hora de trabajo**  
**1.000 pares / 1 hora de trabajo**  
considerando dos atrás  
bolsillos / prenda



Producción media - puntada de bloqueo  
**1.800 bolsillos / 1 hora de trabajo**  
**900 pares / 1 hora de trabajo**  
considerando dos  
atrásbolsillos / prenda

OPCIONES

- Carpeta especial bajo demanda;
- Dispositivos de inserción de etiquetas manuales y automáticos disponibles;
- Unidad de robot alimentador RPH1-SIP;
- Software IoT para conectividad de red FACTORY 4.0;
- software sewBI para controlar el ciclo de producción;

EJEMPLO DE USO





MODELO

# 326H-SPV5D



## UNIDAD DE DISEÑO DE BOLSILLO AUTOMÁTICO JUEGO COMPLETO CON UN SOLO CABEZAL, CARGADOR Y APILADOR

El operador puede gestionar hasta tres unidades al mismo tiempo gracias al dispositivo cargador y apilador. Otorgamos a nuestro los clientes la máxima productividad, la mayor velocidad de costura, el menor costo de funcionamiento, la mejor calidad de costura, costura Los datos de patrones se pueden almacenar en una tarjeta Compact Flash. La programación se puede realizar en un PC o directamente a bordo a través de la consola.



326H-SPV5D



326H-SPV5D



Bordado de bolsillo

## DESTACADOS

- Productividad extra
- Tensión del hilo de coser digital
- Altura del prensatelas controlada por motor paso a paso, editable en el programa de costura
- Programación y modificación de un nuevo patrón de costura directamente a bordo o en la PC con Brother PS-300B software sin detener la unidad
- Ahorro de manipulación
- Más unidades controladas por un solo operador
- Productividad constante con un operador no calificado desde el primer día
- No se requieren ayudantes
- Sensor de rotura de hilo
- Cabecal de costura original Brother BAS326H NEXIO, tecnología X-Y estándar, hardware y software de Brother Japón, gancho de lanzadera para hilos súper gruesos 10
- El cliente puede comprar los repuestos consumibles estándar en todos los mercados localmente al mejor precio y entrega rápida
- Control remoto como muchas otras unidades Sip-Italy: el personal técnico del fabricante y del distribuidor puede controlar en remoto verificación de diagnóstico de la unidad, funcionamiento, actualización del software y todas las operaciones de respaldo
- Consola NEXIO fácil de usar como otras unidades de costura fabricadas por Brother
- Hardware y software común como otras unidades de costura fabricadas por Brother
- Listo para sewBI: nuestra revolucionaria plataforma de inteligencia empresarial de Sip-Italia. sewBI es inteligencia empresarial aplicada al departamento de costura, la tecnología única capaz de combinar y recopilar todos los detalles de producción por maquinaria y eficiencia del operador junto con el estado de trabajo en curso del lote de producción (pág. 64-65)

## DATOS TÉCNICOS

- Cabecal de costura: Tecnología Brother BAS-326 H NEXIO
- Velocidad de costura: 2.800 RPM hasta el largo de la puntada de 3,5 mm
- Consumo de aire: 0,3 litros / ciclo a presión de 5,5 bares
- Fuente de alimentación: 220 voltios monofásico 50/60 Hz 1,0 kW
- Dimensiones y peso: 130x150x140 cm - 230 Kg

## PRODUCTIVIDAD

Tiempo de ciclo completo  
**7 segundos - Tamaño de bolsillo normal**



Productividad media  
**180 pares / 1 hora de trabajo**  
**1.440 pares / 8 horas de trabajo**

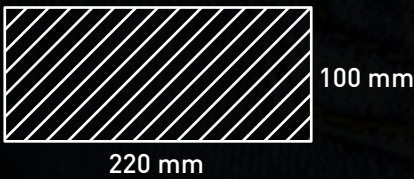


Productividad media  
**360 bolsillos / 1 hora de trabajo**  
**2.880 bolsillos / 8 Horas de trabajo**

## OPCIONES

- Software IoT para conectividad de red FACTORY 4.0
- Software sewBI para controlar el ciclo de producción
- Software de programación de datos de costura PS-300B para crear y guardar datos de costura. ¡No detenga la unidad para programar! ¡Ahorre tiempo de producción!
- Lector de código de barras para recuperar fácilmente el programa de costura de la biblioteca de pantallas NEXIO con un simple escaneo operador nuevo

## EJEMPLO DE USO



Área de costura



Bolsillo trasero  
puntada decorativa



Un operador / tres unidades



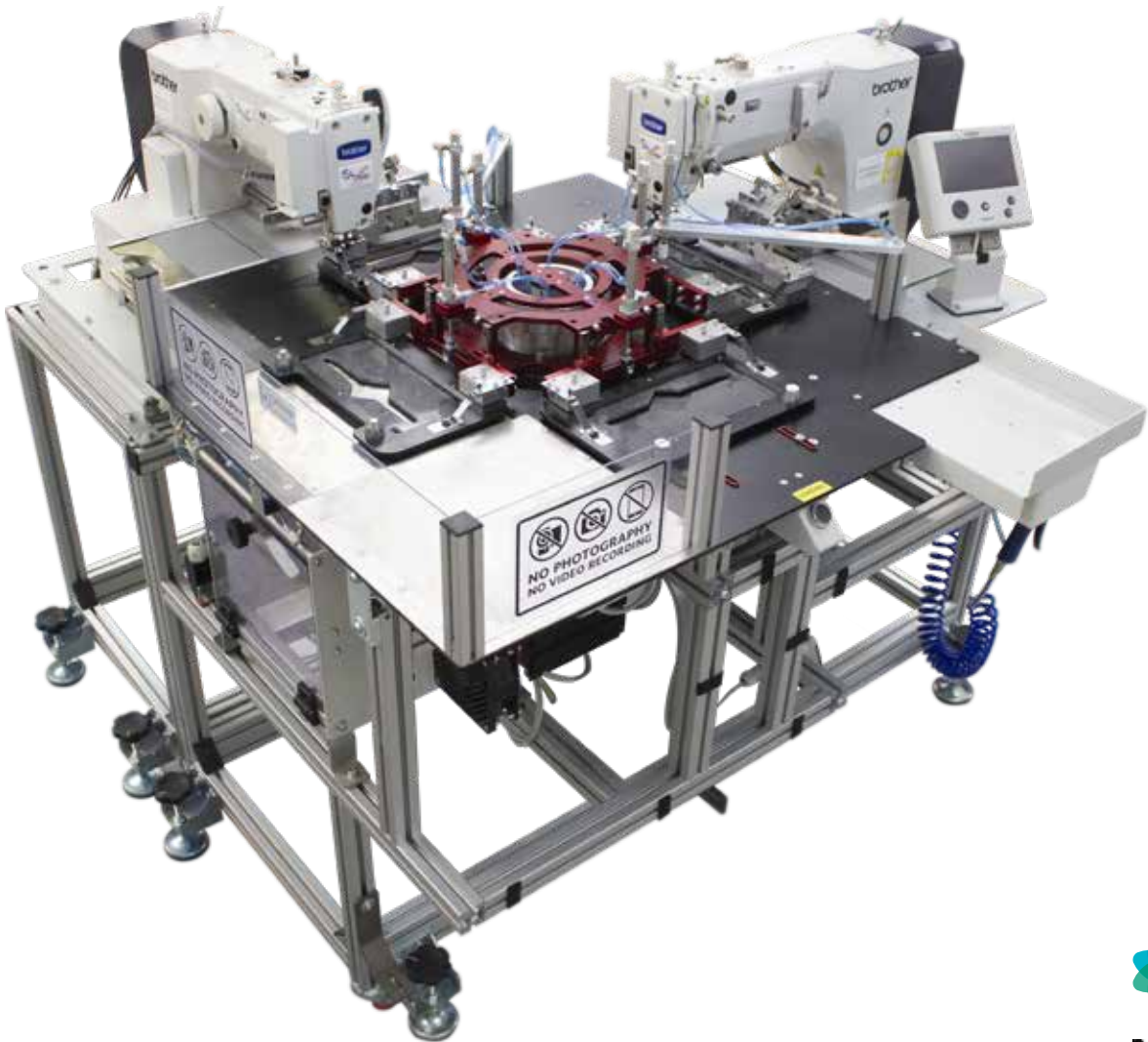
MODELO

# PD326H-SIP

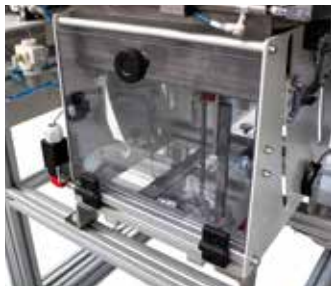


UNIDAD DE DISEÑO DE BOLSILLO AUTOMÁTICO JUEGO COMPLETO  
CON DOS CABEZALES DE COSTURA, CARGADOR Y APILADOR

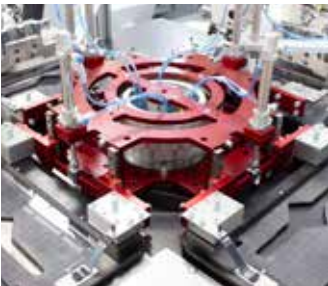
Otorgamos a nuestros clientes la máxima productividad. Los datos del patrón de costura se pueden almacenar en una tarjeta Compact Flash. La programación se puede realizar en una PC o directamente a bordo a través de la consola.



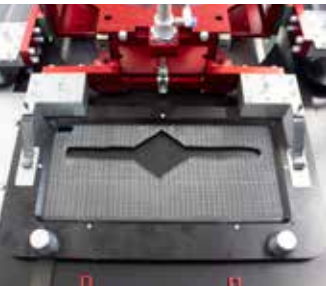
PD326H-SIP



Apilador de gran capacidad



Carrusel de alimentador automático



Máscara de coser Lexan



Posibilidad de coser bolsillos con dos colores

## DESTACADOS

- Abrazadera giratoria especial patentada. El bolsillo siempre se sostiene en el movimiento de carga, cosiendo en las dos estaciones, descargando
- Dos cabezales de costura que dan la oportunidad de coser el diseño con dos colores de hilos para la aguja y canilla y no solo aguja
- ¡Productividad superior! ¡El nuevo referente del mercado! ¡Nada como nuestra unidad! Doble producción en comparación con cualquier otra unidad de diseño de bolsillo trasero de una sola cabeza. Ideal para la integración con Robot Auto Feeder RPD1-SIP
- R.O.I. : La doble productividad es absolutamente importante en términos de viabilidad financiera, especialmente para los clientes interesados en comprar un dispositivo Robot Auto Feeder debido al alto nivel de salario laboral. Gracias al doble producción, en lugar de comprar dos unidades de diseño de bolsillo trasero con dos dispositivos robóticos, tenemos la menor cantidad de capital inversión en un robot en lugar de dos para el mismo resultado, mantenimiento más fácil, menos espacio utilizado
- Cabezal de costura original Brother BAS326H NEXIO, tecnología X-Y estándar, hardware y software de Brother Japón, gancho de lanzadera para hilos súper gruesos 10
- Tensión digital del hilo de coser, programable en el ciclo de costura: esto es algo absolutamente importante en términos de la calidad de la puntada. Esta es la tecnología Brother NEXIO
- Programación y modificación del programa de costura directamente a bordo o en el PC con Brother PS-300B software sin detener la unidad
- Altura del prensatelas controlada por motor paso a paso, editable en el programa de costura
- Sensor de rotura de hilo
- Listo para sewBI: nuestra revolucionaria plataforma de inteligencia empresarial de Sip-Italia. sewBI es inteligencia empresarial aplicada al departamento de costura, la tecnología única capaz de combinar y recopilar todos los detalles de producción por maquinaria y eficiencia del operador junto con el estado de trabajo en curso del lote de producción (pág. 64-65)
- El cliente puede encontrar y comprar los repuestos consumibles estándar, en todos los mercados localmente al mejor precio y entrega rápida. Esta es la forma única de garantizar el R.O.I. El cliente es libre de comprar no solo de maquinaria fabricante. Esta es la mayor libertad y debe ser la primera demanda correcta por parte del usuario si desea recuperar el dinero y lograr la eficiencia de la maquinaria

## DATOS TÉCNICOS

- Cabezal de costura: 2x Brother BAS-326 H NEXIO Tecnología
- Velocidad de costura: 2.800 RPM hasta el largo de la puntada de 3,5 mm
- Consumo de aire: 0,3 litros / ciclo a presión de 5,5 bares
- Fuente de alimentación: 220 voltios monofásico 50/60 Hz 1,0 kW
- Dimensiones y peso: 165x165x140 cm - 400 Kg

## PRODUCTIVIDAD

Tiempo de ciclo completo  
**4 segundos - Tamaño de bolsillo normal**



Productividad media  
**350 pares / 1 hora de trabajo**  
**2.880 pares / 8 horas de trabajo**

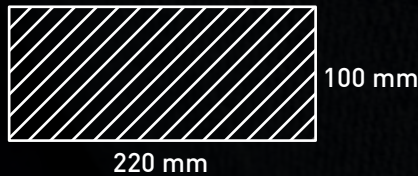


La tasa de productividad mínima alcanzable  
**700 bolsillos / 1 hora de trabajo**  
**5.600 bolsillos / 1 hora de trabajo**

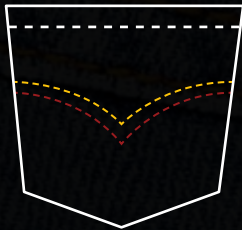
## OPCIONES

- Software IoT para conectividad de red FACTORY 4.0
- Software sewBI para controlar el ciclo de producción
- Software de programación de datos de costura PS-300B para crear y guardar datos de costura. ¡No detenga la unidad para programar! ¡Ahorre tiempo de producción!
- Unidad de robot alimentador RPD1-SIP
- Lector de código de barras para recuperar fácilmente el programa de costura de la biblioteca de pantallas NEXIO con un simple escaneo operato fresco

## EJEMPLO DE USO



Área de costura



Bolsillo trasero puntada decorativa



Un operador / tres unidades tres RPD1-SIP



MODELO

# SGSP5214

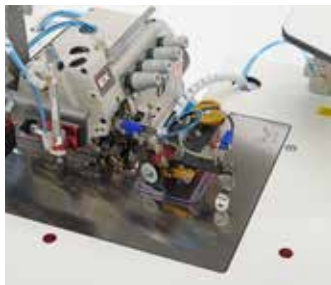
# SGSP5214EV2

UNIDAD DE ARRANQUE AUTOMÁTICO PARA PANELES  
FRONTAL Y TRASERO JUEGO COMPLETO

La unidad funciona perfectamente en modo automático con prendas de gran curvatura o forma delgada, tejido ligero o grueso, diferentes espesores en los paneles frontal y posterior. Garantía total de las medidas de las piernas. ¡Un operador puede gestionar 2 unidades! **SGSP5214EV2**: una nueva versión mejorada con dispositivo patentado para la operación de serging "push up" pantalones. Si desea comprar una unidad de engarzado con el R.O.I., este es el único porque no tenemos manejo de operador. durante la costura y se garantiza una costura de plena calidad!



SGSP5214



Cabeza de coser



Consola



Enfriador de aceite del  
radiador externo



Diferentes tipos de  
rebosaderos bajo pedido

## DESTACADOS

- Dispositivo patentado para una alimentación suave del panel curvo
- Control especial patentado y guía de alimentación controlada por fotocélula que detecta el borde de la forma de corte
- Dispositivo patentado para la rotación del dispositivo de alimentación para pantalones leggings o jeans push-up sin la ayuda del operador - modelo de unidad SGSP5214EV2
- Sensor que detecta el grosor de la tela en los paneles frontales para el frente de los bolsillos y los paneles traseros en el área del yugo en modo automático sin manipulación del operador
- Tres formas de trabajo diferentes para hacer funcionar la unidad: modo totalmente automático, semiautomático y manual
- Productividad constante sin un operador calificado. En muchos casos, un operador puede gestionar dos estaciones de trabajo al mismo tiempo
- No se requieren ayudantes
- Dispositivo de enfriamiento de aceite para una garantía total de 24 horas / 7 días en condiciones de funcionamiento
- Dispositivo apilador adecuado para prendas de niños - pantalones cortos - faldas
- Consola fácil de usar para todas las señales de E / S y modo de función
- Cortador de hilo perfectamente integrado fabricado por Pegasus Japan
- Todas las válvulas y cilindros neumáticos fabricados por SMC, disponibles en el mercado
- Listo para sewBI: nuestra revolucionaria plataforma de inteligencia empresarial de Sip-Italia. sewBI es inteligencia empresarial aplicada al departamento de costura, la tecnología única capaz de combinar y recopilar todos los detalles de producción por maquinaria y eficiencia del operador junto con el estado de trabajo en curso del lote de producción (pág. 64-65)

## DATI TECNICI

- **Subclase:**  
**SGSP5214**: unidad automática estándar  
**SGSP5214EV2**: unidad automática equipada con nuevos dispositivo para pantalón push up
- Cabezal de costura: Pegasus EX Serie, top premium-serie, modelo EX5214-03 / 333x2x4 / PT  
Dos agujas, cuatro hilos. Diferente subclase de cabezal de costura para diferentes tipos de costuras remendadas se pueden entregar a pedido
- Velocidad de costura: 7.500 RPM
- Cortador de hilo: aspiración de aire al vacío, fabricado por Pegasus Japón, piezas originales originales disponibles mundial en el mercado
- Caja de control y motor: fabricado por Efka Alemania
- Fuente de alimentación: 220 voltios monofásico 50/60 Hz
- Medidas y Peso: 180x110x115 cm - 260 Kg

## PRODUCTIVIDAD

Datos de producción para dos paneles frontales y dos traseros para un total de cuatro costuras cada prenda. los Relación de productividad mínima alcanzable:



**Producción media para tallas cortas pantalones largos:**

**300** pares / 1 hora de trabajo  
**2.400** pares / 8 horas de trabajo  
Tiempo de ciclo completo 4 segundos



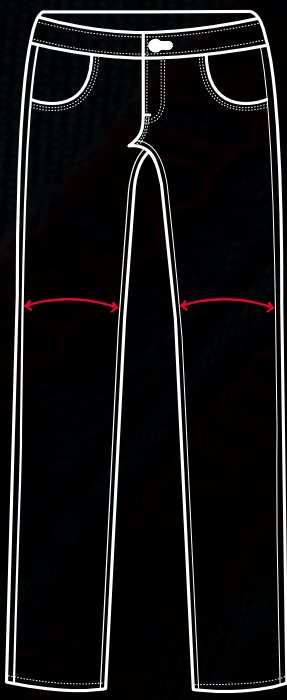
**Producción media para gran tamaño pantalones largos:**

**150** pares / 1 hora de trabajo  
**1.200** pares / 8 horas de trabajo  
Tiempo de ciclo completo 6 segundos

## EJEMPLO DE USO



Superposición en un solo panel  
frontal y posterior



Ajuste tubular de  
pierna garantizado



**Tecnología patentada**

Área  
gruesa

Push-UP

Pantalones  
con una  
curva pegada



# FOA928A-SIP



## ALIMENTAR LA UNIDAD DEL BRAZO. JUEGO COMPLETO

Alimente la unidad de brazo, 3 agujas, puntada de cadena, diseño especial para tala de solapa y / o costuras de doble solapa como yugo operaciones de costura, asiento trasero, en costura y costura lateral para jeans, pantalones casuales en general, ropa de trabajo, denim chaquetas, etc. Si produce prendas súper elásticas, ¡esta unidad es imprescindible para usted!



FOA928A-SIP



Cabeza de coser



Remachadora fabricada en Italia



Caja de control



Unidad clave en la línea de producción

## DESTACADOS

- El extractor electrónico de accionamiento directo, transmisión por motor paso a paso, garantiza una perfecta sincronización con el cabezal de costura sadsa
- La sincronización perfecta significa que no hay ondas en la costura, ni arrugas, ¡calidad de puntada perfecta!
- Dispositivo de control de tensión del hilo patentado opcional para obtener puntada de cadena plana en tejido súper elástico
- Sensor que detecta el grosor: la estación de trabajo ajusta automáticamente la presión en la barra del prensatelas a lo largo la costura para evitar que se salte la puntada o que la longitud de la puntada no sea constante
- El dispositivo de control de presión dinámico automático evita saltarse una puntada y problemas de calidad en los más críticos área como área de la entrepierna, combinación del canesú y todos los puntos de costura gruesos. El sensor de proximidad detecta automáticamente la grosor del material y asegura la presión correcta sobre el pie de presión
- Control automático de velocidad dinámica en áreas gruesas
- Dispositivo apilador automático opcional para descargar los pantalones en el carro en la operación de cierre de espalda, artículo código: SIP.A.001095 (pag.48-49)
- El dispositivo de opción de control de borde del prensatelas dinámico automático ofrece la garantía de un margen de costura constante en la entrepierna área, área de espalda y operaciones de entrepierna, código de artículo: SIP.A.000328
- Cortacadenas automático neumático controlado por fotocélula
- Servomotor electrónico común como otras unidades de la gama Sip-Italy
- Funcionamiento completo mediante pulsadores. La longitud de la puntada se puede cambiar simplemente presionando un botón y cambiando el parámetro en la consola. ¡Configuración muy fácil!
- Plegadora de vuelta inversa fabricada en Italia
- Piezas consumibles estándar, disponibles en todos los mercados con el menor costo de funcionamiento
- Listo para sewBI: nuestra revolucionaria plataforma de inteligencia empresarial de Sip-Italia. sewBI es inteligencia empresarial aplicada al departamento de costura, la tecnología única capaz de combinar y recopilar todos los detalles de producción por maquinaria y eficiencia del operador junto con el estado del trabajo en curso del lote de producción (pág. 64-65)

## DATOS TÉCNICOS

- Cabezal de costura: fabricado por Brother, modelo 928-A, fabricado en China
- Subclase:  
FOA928A5DCP-SIP: cl.5 con DCP\*  
FOA928A5-SIP: cl.5 sin DCP  
FOA928A7DCP-SIP: cl.7 con DCP\*  
FOA928A7-SIP: cl.7 sin DCP
- Velocidad de costura: 4.500 RPM. Longitud de puntada de 1 a 5 mm
- Elevador del prensatelas: neumático
- Calibre de aguja estándar: 6,4 mm = 1/4 "
- Consumo de aire: 0,3 litros / ciclo a una presión de 5,5 bar
- Motor: servomotor estándar EFKA, fabricado en Alemania
- Fuente de alimentación: 220 voltios monofásico 50/60 Hz 0,6 kW
- Medidas y Peso: 96x73x140 cm - 140 Kg

## PRODUCTIVIDAD



Costura del yugo  
de 200 a 300 pares de jeans / 1 hora



Subida hacia atrás  
de 250 a 350 pares de jeans / 1 hora



Costura de entrepierna  
de 130 a 180 pares de jeans / 1 hora

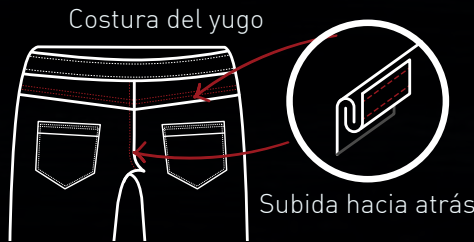


Costura de costura lateral  
De 100 a 130 pares de jeans / 1 hora

## OPCIONES

- Dispositivo apilador automático para operación de espalda, artículo código: SIP.A.001095 (pag.48-49)
- Calibre de la aguja: 4.8 - 5.6 - 7.2 - 8.0 - 9.6 mm
- Opción de control de borde del prensatelas dinámico automático dispositivo, código de artículo: SIP.A.000328
- Dispositivo de control de tensión del hilo patentado, código de artículo: SIP.A.001024
- Dispositivo mecatrónico para tejido súper elástico fabricado en Italia, código de artículo: SIP.A.000856
- Costura del canesú al revés: plegado al revés para el canesú del lado derecho costura para usar con la placa
- Placa extendida para horquilla de marcha atrás, código de artículo: SIP.A00044

## EJEMPLO DE USO





# FOA261EV2

## ALIMENTAR LA UNIDAD DEL BRAZO

**Alimente la unidad de brazo,** 3 agujas, puntada de cadena, diseño especial para tala de solapa y / o costuras de doble solapa como yugo operaciones de costura, asiento trasero, en costura y costura lateral para jeans, pantalones casuales en general, ropa de trabajo, denim chaquetas, etc. Cabezal de coser desde hace años en el mercado, conocido por su rapidez y fiabilidad, totalmente fabricado en Japón por Seiko, mejorado aún más en mecánica y rendimiento, exclusivo mundial para nuestra empresa. Si produce prendas súper elásticas, ¡esta unidad es imprescindible para usted!



FOA261M-SIP



Cabeza de coser



Remachadora fabricada en Italia



Caja de control



Unidad clave en la línea de producción

## DESTACADOS

- El dispositivo extractor de correa de caucho inteligente mecánico auxiliar garantiza una sincronización perfecta de la alimentación del material con el cabezal de costura
- La sincronización perfecta significa que no hay ondas en la costura, sin arrugas, longitud de puntada constante, ¡calidad de puntada perfecta!
- Dispositivo de opción de control de tensión del hilo patentado para hilo grueso con el fin de obtener puntada de cadena plana para tejido súper elástico
- Velocidad de funcionamiento de 5.000 RPM
- Cabezal de costura con una fiabilidad establecida desde hace mucho tiempo, fabricado en Japón por Seiko, velocidad de costura de 5.000 RPM, completamente aceite lubricado, fabricado y vendido a varias empresas de ropa de jeans durante muchos años bajo diferentes marcas, ahora exclusivo mundial para Sip-Italy
- El dispositivo de control de presión dinámico automático evita saltar puntos y problemas de calidad en el área más crítica como área de la entrepierna, combinación del canesú y todos los puntos de costura gruesos. El sensor de proximidad detecta automáticamente el material espesor y asegura la presión correcta sobre el pie de presión
- Control automático de velocidad dinámica en áreas gruesas
- El dispositivo de opción de control de borde del prensatelas dinámico automático garantiza un margen de costura constante en el área de la entrepierna, área de espalda y operaciones en costura, código de artículo: SIP.A.000328
- Dispositivo apilador automático opcional para descargar los pantalones en el carro en la operación de cierre de espalda, artículo código: SIP.A.001095 (pag.48-49)
- Gracias a todas las características técnicas y la velocidad del cabezal de costura, podemos lograr la máxima productividad para la operación en costura: ¡5 pares en 1 minuto!
- ¡El operador disfrutará del uso de esta unidad! Ya no es necesaria una capacidad experta para tirar y empujar material para hacer coincidir las dos partes
- Cortacadenas automático neumático controlado por fotocélula; no se requieren ayudantes
- Repuesto consumible como juego de calibre de aguja fabricado por Brother Industries. Es nuestra empresa y nuestra gama de productos filosofía de ingeniería para garantizar al usuario la disponibilidad de repuestos en todos los mercados locales. A fin de que Garantizamos el menor costo de funcionamiento, equipamos el cabezal de costura Seiko con un juego de calibre de aguja genuino de Brother piezas, exactamente las mismas que las de Brother Feed off the arm unit modelo 9280

## DATOS TÉCNICOS

- Cabezal de costura: 3 agujas, punto de cadena, fabricado por Seiko en Japón
- Velocidad de costura: 5.000 RPM. Longitud de puntada de 1 a 4,5 mm
- Elevador del prensatelas: neumático
- Calibre de aguja estándar: 6,4 mm = 1/4 "
- Consumo de aire: 0,3 litros / ciclo a una presión de 5,5 bar
- Motor: servomotor estándar EFKA, fabricado en Alemania
- Fuente de alimentación: 220 voltios monofásico 50/60 Hz 0,6 kW
- Medidas y Peso: 96x73x140 cm - 140 Kg

## PRODUCTIVIDAD



**Costura del yugo**  
de 200 a 300 pares de jeans / 1 hora



**Subida hacia atrás**  
de 250 a 350 pares de jeans / 1 hora



**Costura de entrepierna**  
de 150 a 200 pares de jeans / 1 hora



**Costura de costura lateral**  
de 110 a 140 pares de jeans / 1 hora

## OPCIONES

- Dispositivo apilador automático para operación de espalda, artículo código: SIP.A.001095 (pag.48-49)
- Calibre de la aguja: 4.8 - 5.6 - 7.2 - 8.0 - 9.6 mm
- Opción de control de borde del prensatelas dinámico automático dispositivo, código de artículo: SIP.A.000328
- Dispositivo de control de tensión del hilo patentado, código de artículo: SIP.A.001024
- Carpeta para tejido súper elástico fabricado en Italia, código del artículo: GO 180SPE
- Costura del canesú al revés: plegado al revés para el canesú del lado derecho costura para usar con la placa
- Placa extendida para horquilla de marcha atrás, código de artículo: SIP.A000440

## EJEMPLO DE USO





MODELO

# SSWK3216EX-SIP



UNIDAD DE ESTACIÓN DE TRABAJO DE COSTURA LATERAL  
SET COMPLETO CON APILADOR AUTOMÁTICO

La estación de trabajo es adecuada para costuras externas y en costura, equipada con apilador automático controlado por operador con control de rodilla



SSWK3216EX-SIP



Cabeza de coser



Apilador automático



Mesa sumergida

## DESTACADOS

- ¡Ahorro de manipulación = productividad extra! Estación de trabajo completa de apilador automático controlado por operador con control de rodilla
- Mesa y soporte sumergidos para una alimentación suave de la tela por parte del operador, Made in Italy
- Cortador de cadena, fabricado en Japón
- Elevador de prensatelas neumático
- Listo para sewBI: nuestra revolucionaria plataforma de inteligencia empresarial de Sip-Italia. sewBI es inteligencia empresarial aplicada al departamento de costura, la tecnología única capaz de combinar y recopilar todos los detalles de producción por maquinaria y eficiencia del operador junto con el estado de trabajo en curso del lote de producción (pág. 64-65)

## DATOS TÉCNICOS

- Overlock PEGASUS EX, gama superior premium, modelo EX3216 - 2 agujas, cinco hilos. Costura diferente subclase de cabeza disponible por empresa fabricante
- Velocidad de costura: 7.500 RPM
- Fuente de alimentación: 220 voltios monofásico 50/60 Hz
- Dimensiones y peso: 100x150x110 cm - 110 Kg

## PRODUCTIVIDAD



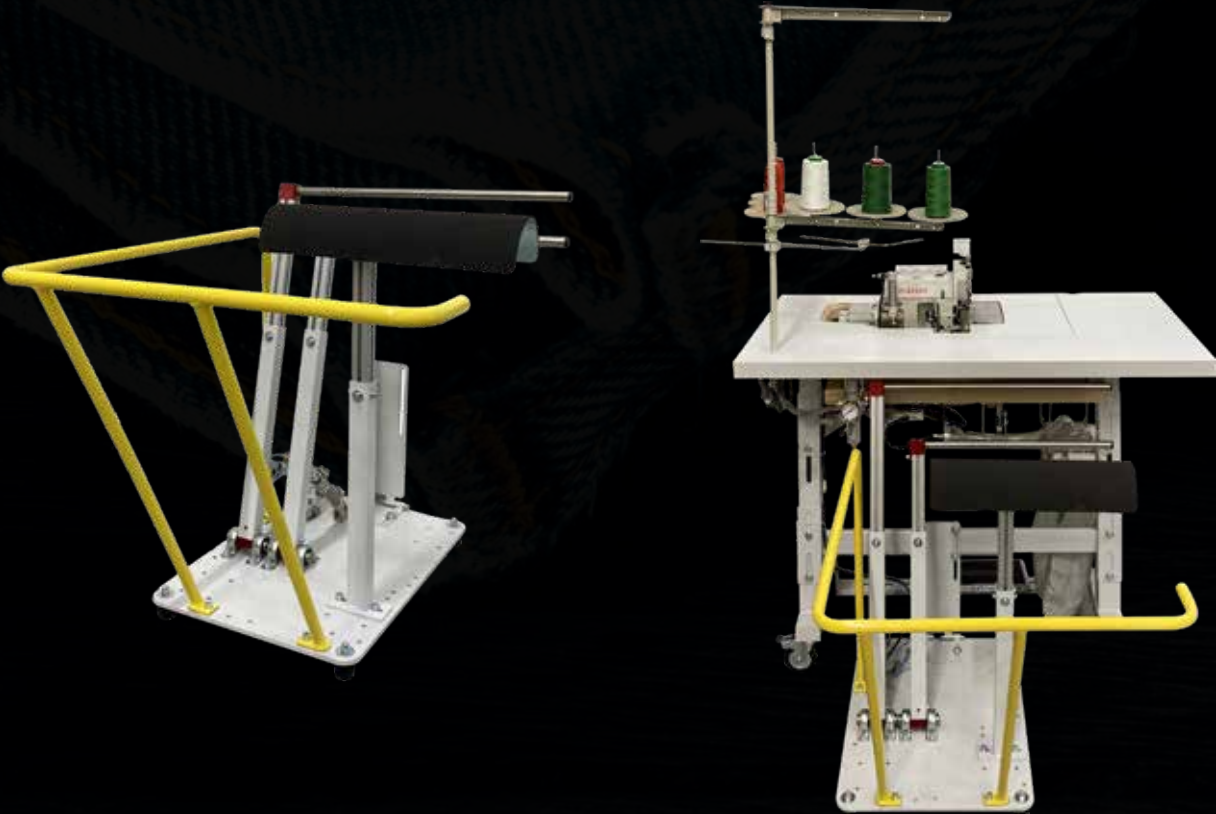
Producción media por costura  
cierre de pierna de pantalón con talla  
de gran longitud

180 pares / 1 hora de trabajo  
1.440 pares / 8 horas de trabajo

## OPCIONES

- Compra del apilador completo solo como actualización de la unidad de cliente de overlock existente, código de artículo: SIP.A.001084 (pag.48-49)

## SIP.A.001084 - APILADOR AUTOMÁTICO





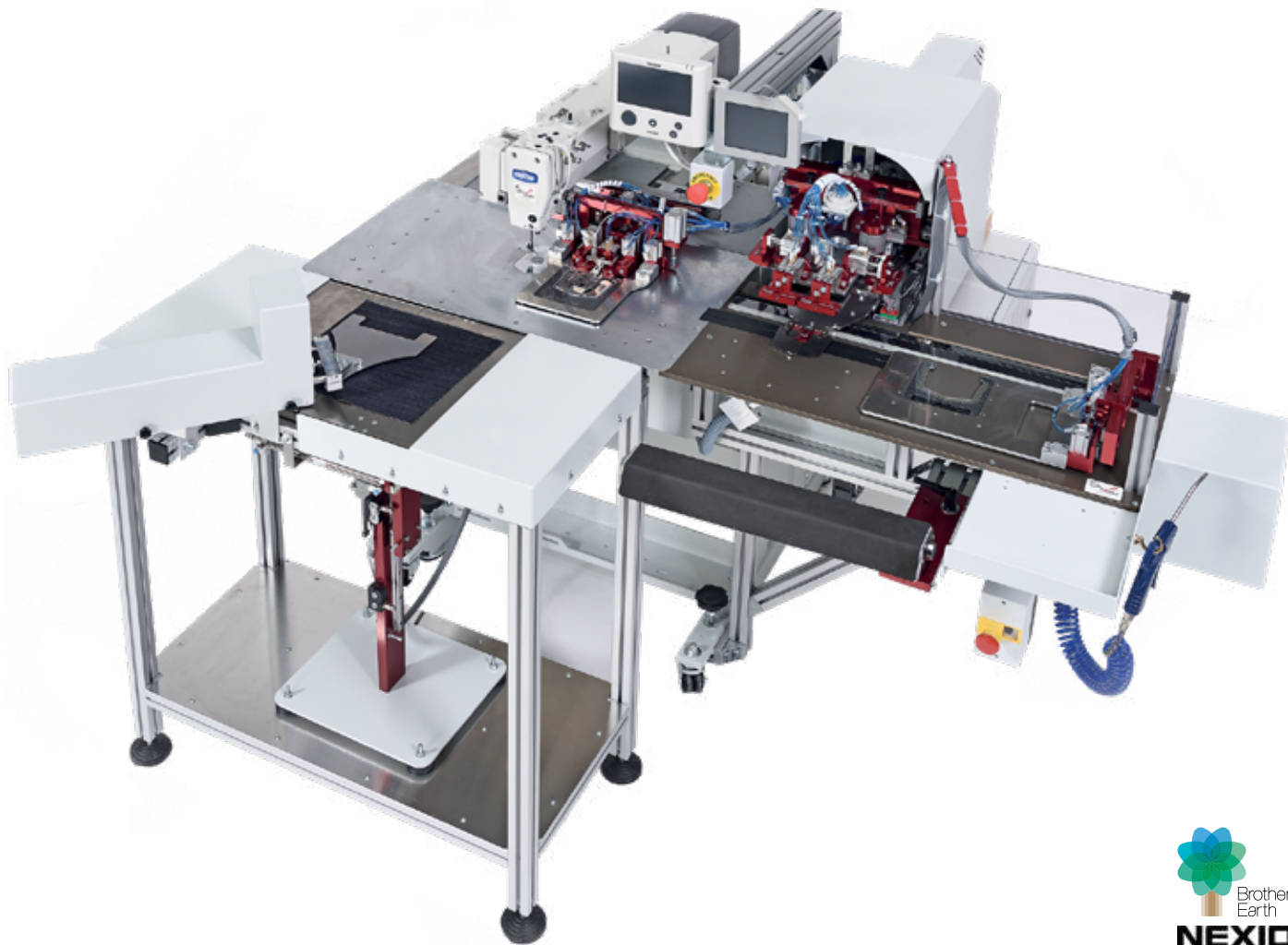
MODELO

# CP341-FG-SIP



EQUIPO PROGRAMABLE TOTALMENTE AUTOMÁTICO PARA BOLSILLO Y FRENTE PARA MONEDAS  
OPERACIÓN DE ADJUNTO. EQUIPADO CON GRUPO PLEGABLE EN FRÍO

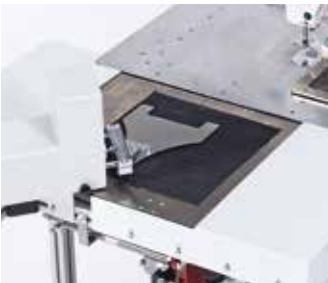
**Único en el mercado:** estación de trabajo totalmente automática para bolsillo de monedas y operación de fijación de cara de puntada de bloqueo limpia. La misma unidad se puede utilizar como una operación de fijación de bolsillo trasero estándar para prendas de vestir para niños. ¡Huya de la negociación de precios con sus compradores! Desarrolle su propia colección con productos de mayor valor agregado para ¡menos coste de producción!



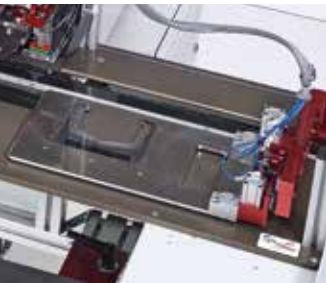
CP341-FG-SIP



Retráctil



Descargador



Cargador



Ejemplo de costura

## DESTACADOS

- Puntada de cierre limpia del revestimiento: nuevo “imprescindible” para marcas premium, productos de estilo de valor agregado ¡a menor costo de producción!
- Costura del monedero con logo o presillas u otros estilos para una caracterización del pantalón desde un punto de vista estilístico
- Plegar y fijar en la misma estación de trabajo
- El dispositivo de plegado en frío es la solución única para tejidos de mezclilla elásticos
- Tensión del hilo de coser digital
- Altura del prensatelas controlada por motor paso a paso, editable en el programa de costura
- Programación y modificación de un nuevo patrón de costura directamente a bordo o en la PC con Brother PS-300B software sin detener la unidad
- Dispositivo automático para cambio rápido de plantillas de bolsillo
- Conocimiento del proceso de producción de plantillas de bolsillo, factor clave para garantizar la producción de plantillas en todas partes (pág. 52-55)
- Cabezal de costura original Brother BAS341H NEXIO, tecnología X-Y estándar, hardware y software de Brother Japón, gancho de lanzadera para hilos súper gruesos 10
- Sin trabajadores y ayudantes adicionales para administrar el bolsillo de las monedas y las operaciones de revestimiento: en lugar de marcar, doblar y diferentes estaciones de costura, todo se hace en una estación de trabajo
- Pantalla táctil multicolor de 5,6 “ programada para varios idiomas con función paso a paso para detectar cualquier posible errores electroneumáticos
- El cliente puede comprar los repuestos consumibles estándar en todos los mercados localmente al mejor precio y entrega rápida
- Control remoto como muchas otras unidades Sip-Italy: el personal técnico del fabricante y del distribuidor puede controlar en remoto para una verificación de diagnóstico de la unidad, el funcionamiento, la actualización del software y todas las operaciones de respaldo
- Hardware y software común como otras unidades de costura fabricadas por Brother
- Listo para sewBI: nuestra revolucionaria plataforma de inteligencia empresarial de Sip-Italia. sewBI es inteligencia empresarial aplicada al departamento de costura, la tecnología única capaz de combinar y recopilar todos los detalles de producción por maquinaria y eficiencia del operador junto con el estado de trabajo en curso del lote de producción (pág. 64-65)

## DATOS TÉCNICOS

- **Subclase:**  
CP341-FG-SIP/COIN: solo bolsillo para monedas del reloj  
CP341-FG-SIP/FACING: solo operación de refrentado  
CP341-FG-SIP/FULL: ambas operaciones
- Cabezal de costura: Tecnología Brother BAS-341 H NEXIO
- Velocidad de costura: 2.800 RPM hasta el largo de la puntada de 3,5 mm
- Consumo de aire: 200 litros / ciclo a una presión de 5,5 bar
- Fuente de alimentación: 220 voltios monofásico 50/60 Hz 1,0 kW
- Medidas y Peso: 145x191x203 cm - 400 Kg
- Tamaño mínimo y máximo del bolsillo para monedas: desde 60x60 mm hasta 120x120 mm
- Tamaño de acabado de revestimiento mínimo y máximo: desde 60x60 mm hasta 195x160 mm

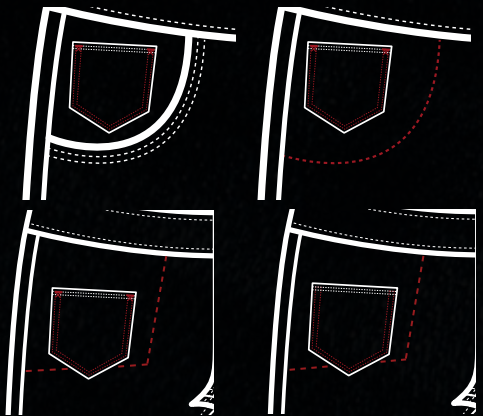
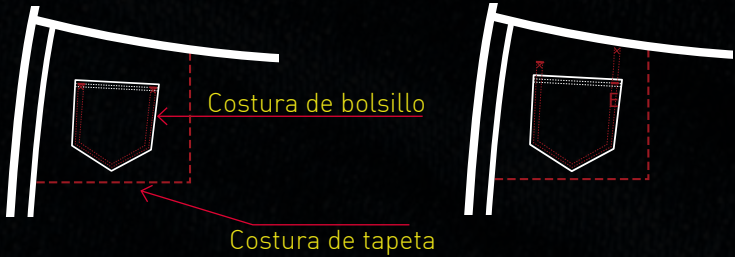
## PRODUCTIVIDAD

- 8 segundos - Tamaño normal de bolsillo para monedas  
Operación de bolsillo de monedas:  
360 pares / 1 hora de trabajo
- 8 segundos - Tamaño normal de bolsillo para monedas  
Operaciones de orientación izquierda y derecha:  
265 pares / 1 hora de trabajo
- Monedero, a la izquierda y a la derecha  
operaciones:  
120 pares / 1 hora de trabajo  
**¡Único en el mercado para ambas operaciones!**

## OPCIONES

- Cambio rápido - BOLSILLO DE MONEDAS, código de artículo: SIP.K.000920
- Cambio rápido - FACING, código de artículo: SIP.K.000921
- Software IoT para conectividad de red FACTORY 4.0
- Software sewBI para controlar el ciclo de producción
- Software Pocket Helper: el programa para crear y diseñar formas de bolsillo (pág.50)
- Software de programación de datos de costura PS-300B para crear y guardar datos de costura. No detenga la unidad por ¡programación! ¡Ahorre tiempo de producción!

## EJEMPLO DE USO





MODELO

# 8720-SPVFP

ESTACIÓN DE COSTURA DE BOLSILLO DELANTERO.  
JUEGO COMPLETO

Unidad completa para coser el bolsillo delantero de los jeans, con inserción, plegado, cosido y corte simultáneos de un cinta de refuerzo en modo automático. La estación de trabajo viene equipada con un soporte de rodillo de cinta superior superior, el carpeta superior para la cinta de refuerzo y una carpeta plana inferior para la costura de solapa del bolsillo y el forro interior. El operador hace la operación en un solo paso.



8720-SPVFP



Cubierta doble



Cortador de cinta automático



Caja de control



Ejemplo de bolsillo frontal

## DESTACADOS

- Dispositivo cortador de cinta automático al inicio y al final del ciclo de costura controlado por una fotocélula. No se requieren ayudantes
- Mesa corta adecuada para la manipulación de prendas mediante carro o sistema de transporte
- Ahorro de un operador, manejo y área
- Caja de control común, motor y pantalla como otras unidades de nuestra gama
- Cabezal de costura estándar fabricado por Brother Industries Ltd
- Las piezas consumibles estándar están disponibles en todos los mercados mundiales

## DATOS TÉCNICOS

- Cabezal de costura: Brother T-8720C-005
- Velocidad de costura: 3.000 RPM
- Elevador del prensatelas: neumático
- Motor: servomotor estándar EFKA, fabricado en Alemania
- Calibre de aguja estándar: 6,4 mm = 1/4 "
- Longitud de la puntada: hasta 7 mm
- Consumo de aire: 0,1 litros / ciclo a una presión de 5,5 bar
- Fuente de alimentación: 220 voltios monofásico 50/60 Hz 0,5 kW
- Medidas y Peso: 96x73x140 cm - 130 Kg

## PRODUCTIVIDAD

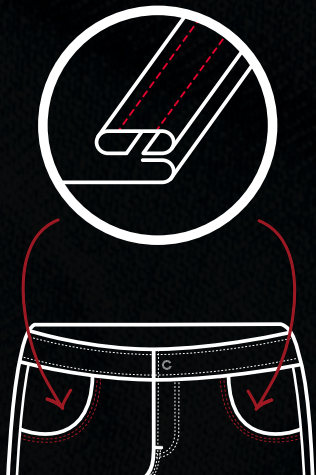


Producción media  
130 piezas / 1 hora de trabajo  
1.040 piezas / 8 horas de trabajo

## OPTIONAL

- sewBI software per il monitoraggio del ciclo di produzione

## EJEMPLO DE USO





# JS326H-SIP

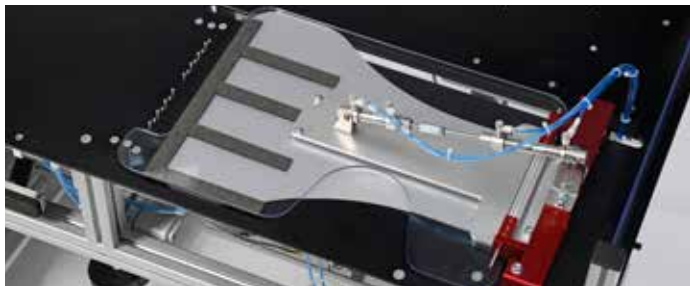


## UNIDAD DE PUNTADA EN J AUTOMÁTICA PROGRAMABLE. JUEGO COMPLETO

El usuario logra la máxima productividad y calidad de costura sin un operador cualificado. Nuestra unidad de puntada en J automática es equipado con dispositivos de carga y apilado. La tecnología del dispositivo cargador es única por el concepto técnico: una combinación de placas sándwich mueve el panel debajo del cabezal de costura evitando el desplazamiento en el movimiento. El operador está de pie en posición lateral y no frontal, un punto realmente importante para la producción de pantalones cortos y faldas. Si produce estilos femeninos y masculinos, esta estación de trabajo es la única en el mercado adecuada para izquierda y derecha. Costura J-Stitch.



JS326H-SIP



Cargador



Diseño de costura programable

## DESTACADOS

- Único en el mercado para pantalones estilo j-stitch izquierdo y derecho, masculinos y femeninos
- El operador puede descargar los pantalones en modo automático o manual colocándolo lateralmente y no frontalmente
- El cargador permite un perfecto manejo por parte del operador; con tejidos elásticos, la preparación de la puntada en J puede provocar curvatura no deseada del panel, por lo que la singularidad del dispositivo permite al operador para posicionar y bajar la plantilla manteniendo la prenda
- Tensión del hilo de coser digital
- Unidad programable completa para todo tipo de estilos de patrones
- Productividad constante con un operador no calificado desde el primer día
- Fácil de usar y no se requieren ayudantes
- Sensor de rotura de hilo
- Altura del prensatelas controlada por motor paso a paso, editable en el programa de costura
- Plantilla universal para todos los patrones
- Programación y modificación de un nuevo patrón de costura directamente a bordo o en la PC con Brother PS-300B software sin detener la unidad
- Pantalla táctil multicolor de 5,6" programada para varios idiomas con función paso a paso para detectar cualquier posible errores electroneumáticos
- Consola NEXIO fácil de usar como otras unidades de costura fabricadas por Brother
- Hardware y software común como otras unidades de costura fabricadas por Brother
- El menor costo de funcionamiento. Libertad para comprar los repuestos consumibles estándar en todos los mercados a nivel local en el mejor de los casos precio y entrega
- Control remoto como muchas otras unidades Sip-Italy: el personal técnico del fabricante y del distribuidor puede controlar en remoto verificación de diagnóstico de la unidad, funcionamiento, actualización del software y todas las operaciones de respaldo
- Todas las válvulas y cilindros neumáticos estándar de SMC
- Listo para sewBI: nuestra revolucionaria plataforma de inteligencia empresarial de Sip-Italia. sewBI es inteligencia empresarial aplicada al departamento de costura, la tecnología única capaz de combinar y recopilar todos los detalles de producción por maquinaria y eficiencia del operador junto con el estado de trabajo en curso del lote de producción (pág. 64-65)

## DATOS TÉCNICOS

- Subclase:  
**JS326H-SIP-STD:** la unidad está preparada para cambiar desde la izquierda a la derecha: trabajo de 30 minutos por el mecánico  
**JS326H-SIP-FULL:** La unidad ya está preparada con todos partes integradas para cambiar de izquierda a derecha: trabajo de un minuto por el operador
- Cabezal de costura: serie Brother BAS-326 H
- Velocidad de costura: 2.800 RPM hasta una longitud de puntada de 3,5 mm
- Consumo de aire: 200 litros / ciclo a una presión de 5,5 bar
- Fuente de alimentación: 220 voltios monofásico 50/60 Hz 1,0 kW
- Medidas y Peso: 173x117x152 cm - 290 Kg

## PRODUCTIVIDAD

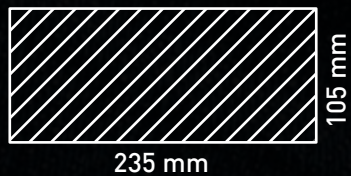


Producción media:  
**350** pares / 1 hora de trabajo  
**2.800** piezas / 8 horas de trabajo  
Tiempo de ciclo completo 7 segundos  
(tamaño normal de puntada en J)

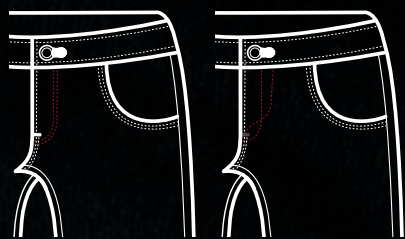
## OPCIONES

- Software IoT para conectividad de red FACTORY 4.0
- Software sewBI para controlar el ciclo de producción
- Software de programación de datos de costura PS-300B para crear y guardar datos de costura. No detenga la unidad por ¡programación! ¡Ahorre tiempo de producción!
- Lector de código de barras para recuperar fácilmente el programa de costura de la biblioteca de pantallas NEXIO con un simple escaneo operador nuevo

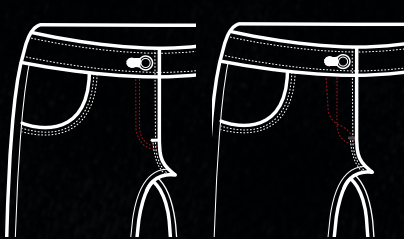
## RANGO DE USO



Campo de costura



Modelo de puntada izquierda



Modelo de puntada derecha

Posibilidad de programar todos los modelos y patrones. La unidad también se puede utilizar para operaciones de bordado de bolsillo



MODELO

# 8752-SMARTISM



UNIDAD DE PUNTADA DE BLOQUEO PROGRAMABLE  
PARA TODO TIPO DE SECUENCIAS DE COSTURA EN LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN

Unidad programable de pespunte de doble aguja dividida, gancho giratorio grande, fácilmente programable por pantalla táctil para operaciones multifuncionales por un solo operador. Esta unidad permite total libertad para realizar las operaciones en secuencia con una y / o dos agujas, asegura ahorro de manipulación y flexibilidad para cambio rápido de modelo para moda rápida. La unidad es un ejemplo de estación de trabajo modular inteligente. El ahorro de manipulación es imprescindible para la reducción de costes de producción.



8752-SMARTISM



Cabeza de coser



Sistema de recogida de hilo por succión



Pantalla programable



Secuencia de costura libre

## DESTACADOS

- La unidad combina múltiples operaciones en una sola estación de trabajo con ahorro de manejo, especialmente para medios a bajas cantidades de producción y para variaciones de estilo continuas
- Sistema patentado para la gestión independiente del sistema cortador de hilo de la aguja izquierda y derecha
- Mayor productividad
- Programable hasta no. 10 pasos
- Cada paso programable para operación de aguja izquierda o derecha
- Ahorro de trabajadores, ayudantes, área de fábrica, stock de maquinaria de repuesto, costo de funcionamiento
- Tecnología simple, fácil de usar y confiable
- Ahorro de energía por accionamiento directo
- Prensatelas compensador especial
- Pantalla táctil multicolor de 3,5 "programada para varios idiomas
- Elevador de prensatelas neumático
- Sistema de captura de hilo al vacío para reducir la longitud del hilo de la aguja
- Listo para sewBI: nuestra revolucionaria plataforma de inteligencia empresarial de Sip-Italia. sewBI es inteligencia empresarial aplicada al departamento de costura, la tecnología única capaz de combinar y recopilar todos los detalles de producción por maquinaria y eficiencia del operador junto con el estado de trabajo en curso del lote de producción (pág. 64-65)

## DATOS TÉCNICOS

- Cabezal de costura: serie Brother T-8752C-405
- Velocidad de costura: 3.000 RPM
- Calibre de aguja estándar: 6,4 mm = 1/4 "
- Consumo de aire: 0,1 litros / ciclo a una presión de 5,5 bar
- Fuente de alimentación: 220 voltios monofásico 50/60 Hz 0,5 kW
- Medidas y Peso: 96x73x140 cm - 140 Kg

## OPCIONES

- Dispositivo de control de corte independiente patentado para aguja izquierda y derecha, código de artículo: SIP.A.000711
- Software IoT para conectividad de red FACTORY 4.0
- software sewBI para controlar el ciclo de producción
- Lector de código de barras para recuperar fácilmente el programa de costura de la biblioteca de pantallas NEXIO con un simple escaneo operador nuevo

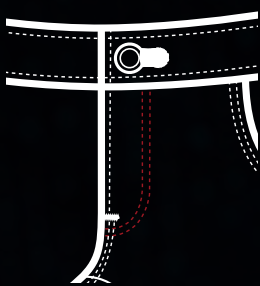
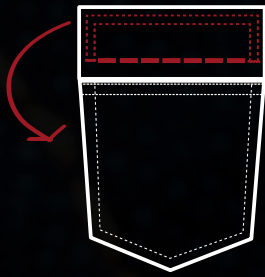
## EJEMPLO DE SECUENCIA DE COSTURA



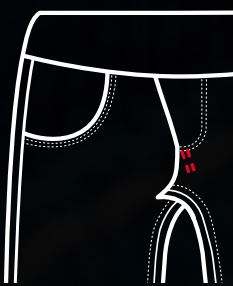
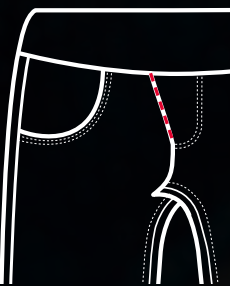
Operaciones del panel frontal



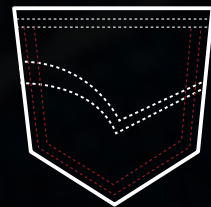
Aplicación de solapa



Operaciones del panel frontal



Costura de solapa



Suelte y reinserte la aguja digitalizada

Función de esquina con costura manual de bolsillo o costura de solapa con programación del número de puntos de liberación de aguja.



MODELO

# LS915H-EV2



## UNITA' AUTOMATICA PROGRAMMABILE ATTACCA PASSANTI

Unità automatica programmabile attacca passanti. Il macchinario taglia, piega e cuce il passante in un ciclo automatico. L'utente è in grado di realizzare a bordo macchina o su PC tutti i tipi di disegno di cucitura, dalla semplice travetta a qualsiasi altra cucitura come una macchina a campo.



LS915H-SIP



Cabeza de coser



Panel NEXIO



Cargador de transeúntes



Todo tipo de transeúntes

## DESTACADOS

- Ropa para niños: el cabezal de costura de doble aguja más pequeño del mercado adecuado para pantalones de talla pequeña
- Estación de trabajo ergonómica: el espacio más amplio entre el cabezal de costura y el cargador para un mejor manejo de las prendas
- Unidad única de colocación de bucles de dos agujas equipada con barras de agujas dobles: ¡más fuerza de costura y más versatilidad!
- Ahorro de tela: dispositivo detector de juntas de bucle inteligente con la menor longitud de tela desperdiciada
- Fácil de usar, gracias a una pantalla táctil intuitiva, se requieren operadores y ayudantes sin experiencia
- Tecnología, hardware y software X-Y estándar original de Brother Japón, igual que otros Brother BAS NEXIO Unidades Tecnología y Sip-Italia
- Prensateles compensatorias con función lógica de doble presión
- Programación y modificación de un nuevo patrón de costura directamente a bordo o en la PC con Brother PS-300B software sin detener la unidad
- Pantalla táctil multicolor de 5.6" programada para varios idiomas con alerta de errores de E / S de diagnóstico
- Altura del soporte ajustable por el operador
- Versatilidad: diferentes tamaños de bucles terminados, de 35 a 105 mm, sin la compra de repuestos
- Dispositivo universal de corte de bucle recto y transversal, seleccionable desde la pantalla táctil, sin la compra de repuesto piezas hasta un ancho de bucle de 30 mm
- Tejido super stretch: sistema de alimentación regulable mediante pantalla táctil que permite gestionar la elasticidad del super lazo elástico
- Bucle de ángulo: posibilidad de gestionar el inicio de la unidad en dos pasos, permitiendo la alineación del pantalón con el bucle debajo de los pies
- El menor costo de funcionamiento: libertad para comprar los repuestos consumibles estándar en todos los mercados localmente
- Control remoto como muchas otras unidades Sip-Italy: el personal técnico del fabricante y del distribuidor puede controlar en remoto para una verificación de diagnóstico de la unidad, el funcionamiento, la actualización del software y todas las operaciones de respaldo
- Listo para sewBI: nuestra revolucionaria plataforma de inteligencia empresarial de Sip-Italia. sewBI es inteligencia empresarial aplicada en el departamento de costura, la tecnología única capaz de combinar y recopilar todos los detalles de producción por maquinaria y eficiencia del operador junto con el estado del trabajo en curso del lote de producción [pág. 64-65]

## DATOS TÉCNICOS

- Cabezal de costura: Brother T-8720 de accionamiento directo, pespunte de doble aguja, gancho giratorio de gran tamaño
- Velocidad de costura 2.800 RPM
- Consumo de aire: 1,5 litros / ciclo a 5,5 bar de presión
- Alimentación: 220 voltios monofásico 50/60 Hz 1,0 kW
- Dimensiones y peso 125x95x140 cm - 245 Kgg

## PRODUCTIVIDAD

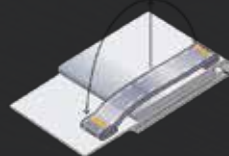


**producción media con 5 bucles:**  
200 pares / 1 hora de trabajo  
1.500-1.700 piezas / 8 horas de trabajo  
Tiempo de ciclo completo 11 segundos  
(5 bucles)

## OPCIONES

- PS-300B Software de programación de datos de costura de Brother para crear, editar, configurar y convertir datos de costura;
- Software IoT para conectividad de red para INDUSTRIA 4.0;
- Software sewBI para monitorizar el ciclo de producción;
- Bucle insertado en pantalones deportivos y casuales, código de artículo del dispositivo SIP.A.000664;
- Pantalón clásico con bucle insertado, código de artículo del dispositivo SIP.A.000665;
- Patas extendidas para un ancho de 30 mm - código de artículo SIP.P.000739.

TIPO JEANS



**Pantalón 5 bolsillos**  
Bucle aplicado en el cinturón

OPTIONAL

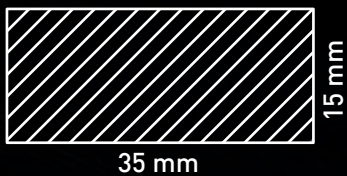


**Pantalón deportivo y casual**  
Trabilla insertada en el cinturón,  
código de artículo: SIP.A.000664

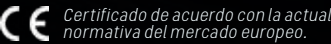


**Pantalón clásico**  
Pantalón insertado en el cinturón,  
código de artículo: SIP.A.000665

## EJEMPLO DE USO



**Campo de costura (x-y): 35 x 15 mm**  
El cliente puede crear, modificar, importar cualquier tipo de costura, no solo remates, por ejemplo, logotipo, letras, costuras en T para aplicación de bucle clásico o cualquier otro.





MODELO

# 6044-SPVCH 6044-DIVA

UNIDAD DE CINTURA AUTOMÁTICA



Unidad de pretina automática, todo punto de cadena, equipada con tres dispositivos de extracción electrónicos, dos en el lado superior y uno en la parte inferior. La unidad fija una pretina de forma automática, con corte al principio y al final dejando abiertos los bordes de la pretina. Todos los parámetros se pueden configurar fácilmente mediante la pantalla táctil. El usuario obtiene la mejor forma anatómica con corte recto y sin operación de marcado. **6044-SPVCH:** este modelo solo cose una cinturilla continua preformada mediante plegadora específica para todo tipo de pantalones, moda o jeans básicos y chaqueta. El extractor electrónico es accionado por motores de doble paso. **6044-DIVA:** este modelo puede coser cinturillas preformadas continuas y pieza a pieza. El extractor electrónico es impulsado por un motor paso a paso.



6044-SPVCH



6044-DIVA Motor paso a paso



Extractor electrónico triple



6044-DIVA Consola



Forma anatómica de plátano

## DESTACADOS

- El único para el ahorro de tejidos: extractor electrónico controlado por dos motores paso a paso independientes, para la mejor anatomía Forma de "banana" incluso con corte recto
- Lo único en calidad de costura: la pretina de doble curva siempre está alineada con un tejido súper elástico, gracias a la dispositivo de extracción patentado y el control patentado del pie de presión
- Lo único para la moda: calibre multiaguja patentado súper flexible con la libertad de seleccionar un espacio entre agujas de 1/8 "o 1/4 "para diferentes medidas
- Todas las funciones programables por pantalla táctil
- Ahorro de costes de producción: corte automático al principio y al final del pantalón. Sin ayudantes y habilidosos trabajadores requeridos, unidad fácil de usar Saltar puntada programable de ambas agujas para cerrar los bordes de la pretina con costura en U; Opcional dispositivo neumático de salto de puntada para una sola aguja para cerrar los bordes de la cintura con costura en L
- Dispositivo inteligente para un cambio rápido de la carpeta, útil para cambios frecuentes de tamaños de cinturones, asegura un perfecto alineación con el cabezal de costura, perfecta para pedidos fragmentados
- Riel de cintura suplementario recto o curvo para facilitar la alimentación del tejido en el caso de cinturones dobles
- Caja de control común como otras unidades Sip-Italy
- Repuestos comunes disponibles en el mercado local
- Cabezal de coser Kansai, brazo cilíndrico, fabricado en Japón, totalmente lubricado con aceite, con dispositivo para liberar las garras del hilo en la operación
- Listo para sewBI: nuestra revolucionaria plataforma de inteligencia empresarial de Sip-Italia, sewBI es inteligencia empresarial aplicada al departamento de costura, la tecnología única capaz de combinar y recopilar todos los detalles de producción por maquinaria y eficiencia del operador junto con el estado del trabajo en curso del lote de producción (pág. 64-65)

## DATOS TÉCNICOS

- Cabezal de costura: Kansai FBX-1104  
Subclase:  
**6044-SPVCH:** alimentación de aguja  
**6044-DIVA:** alimentación de aguja y gota
- Dos opciones para calibres de aguja estándar disponibles con las unidades:  
a. 1/4 " - 1 " - 1/4 " ; cuatro agujas; ext. aguja 1 " 1/2 ; aguja a aguja 1/4 " si. 1 / 4 - 7 / 8 " - 1/4 " ; cuatro agujas; ext. aguja 1 " 3/8 ; aguja a la aguja 1/4 " Por favor especifique con el cliente PO
- Velocidad de costura: 4.000 RPM
- Motor: servomotor estándar EFKA, fabricado en Alemania
- Consumo de aire: 0,3 litros / ciclo a una presión de 5,5 bar
- Fuente de alimentación: 220 voltios monofásico 50/60 Hz 0,5 kW
- Dimensiones y peso: 105x75x140 cm - 150 Kg

## PRODUCTIVIDAD



Producción media:  
**225** pares / 1 hora de trabajo  
**1.800** piezas / 8 horas de trabajo  
Tiempo de ciclo completo 10 segundos

## OPCIONES

- **6044-SPVCH:** calibre de agujas múltiples, espacio de 1/4 " = 6,4 mm: 3/4 " - 1 " - 1 " 1/4 - 1 " 1/2 - 1 " 3/4 - 2 " - 2 " 1 / 4, código de artículo: SIP.A.000245; 7/8 " - 1 " 1/8 - 1 " 3/8 - 1 " 5/8 - 1 " 7/8 - 2 " 1/8, código de artículo: SIP.A.000246
- **6044-SPVCH:** sistema patentado de calibre de agujas múltiples. El mismo calibre puede funcionar para 1/8 " = 3,2 mm o 1/4 " = 6,4 mm espacio con diferentes medidas siguientes: 3/4 " - 1 " - 1 " 1/4 - 1 " 1/2 - 1 " 3/4 - 2 " - 2 " 1/4, código de artículo: SIP.A.000772

Para ambos modelos:

- Carpetas especiales, simples o dobles, bandas rectas o curvas fabricadas en Italia
- Dispositivo de carpeta de cambio rápido, código de artículo: SIP.A.000282
- software sewBI para controlar el ciclo de producción
- Dispositivo neumático de costura de puntada de salto de aguja única, código de artículo: SIP.A.000805
- Riel de cintura adicional suplementario, código de artículo: SIP.A.000146

## EJEMPLO DE USO



Cinturón de banda recta simplea



Cinturón recto de doble banda



Cinturón de doble banda curvada



MODELO

# 6044-SPVLV

UNIDAD DE CINTURA SEMI AUTOMÁTICA PARA BANDA SIMPLE  
JUEGO COMPLETO

Unidad de pretina automática, única equipada con dispositivo extractor electrónico de accionamiento directo controlado por motor paso a paso. La unidad se utiliza generalmente para operaciones de pre-plegado de bordes / operaciones de plegado descendente pcs por pcs, banda única, como Levi Estilo Jeans o similar. La estación de trabajo se completa con un soporte de plegado móvil para el manual del borde inicial y final operaciones de plegado de cinturones.



6044-SPVLV



Extractor electrónico directo



Extractor de correa doble



Consola



Ejemplo de costura

## DESTACADOS

- Extractor de accionamiento directo electrónico, transmisión por motor paso a paso, asegura una perfecta sincronización con la costura cabeza
- La sincronización perfecta significa que no hay ondas en la costura, ni arrugas, ¡calidad de puntada perfecta!
- El dispositivo cortador de cadena de hilo automático funciona al principio y al final de la costura controlado por fotocélula
- No se requieren ayudantes
- Elevador de prensatelas neumático
- Caja de control común como otras unidades Sip-Italy
- Repuestos comunes disponibles en el mercado local
- Cabezal de costura Kansai, brazo cilíndrico, fabricado en Japón, lubricado con aceite completo, dispositivo para soltar las garras para hilo en funcionamiento
- Listo para sewBI: nuestra revolucionaria plataforma de inteligencia empresarial de Sip-Italia. sewBI es inteligencia empresarial aplicada al departamento de costura, la tecnología única capaz de combinar y recopilar todos los detalles de producción por maquinaria y eficiencia del operador junto con el estado de trabajo en curso del lote de producción (pág. 64-65)

## DATOS TÉCNICOS

- Cabezal de costura: Kansai FBX-1104, Needle feed plus Drop feed
- Dos opciones para calibres de aguja estándar disponibles con las unidades:  
a. 1/4 " - 1" - 1/4 " ; cuatro agujas; ext. aguja 1 " 1/2; aguja a aguja 1/4 "  
si. 1 / 4-7 / 8 " - 1/4 " ; cuatro agujas; ext. aguja 1 " 3/8; aguja a la aguja 1/4 " Por favor especifique con el cliente PO
- Motor: servomotor estándar EFKA, fabricado en Alemania
- Velocidad de costura: 4.000 RPM
- Consumo de aire: 0,3 litros / ciclo a una presión de 5,5 bar
- Fuente de alimentación: 220 voltios monofásico 50/60 Hz 0,5 kW
- Dimensiones y peso: 105x75x140 cm - 150 Kg

## PRODUCTIVIDAD



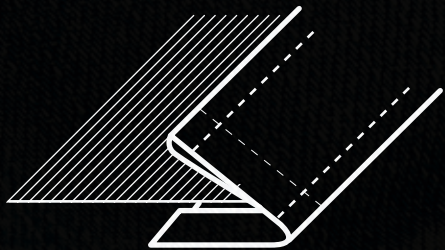
Producción media:  
**100** pares / 1 hora de trabajo  
**800** piezas / 8 horas de trabajo  
Tiempo de ciclo completo 10 segundos

## OPCIONES

- Tijera neumática para el margen extra de banda, código de artículo: PNE.SCI.BAND.CUT-SIP
- Dispositivo de carpeta de cambio rápido, código de artículo: SIP.A.000282
- Carpeta con tamaños especiales
- Opción de calibre de aguja: 3/4 " - 1" - 1 " 1/4 - 1" 1/2 - 1 " 3/4 - 2" - 2 " 1/4. 7/8 " - 1" 1/8 - 1 " 3/8 - 1" 5/8 - 1 " 7/8 - 2" 1/8
- Cadena y candado para cabezal de costura de Kansai, modelo FBX-1104-LS
- Software sewBI para controlar el ciclo de producción

## SECUENCIA DE TRABAJO

- Baje la carpeta, inserte la pretina, doble manualmente el borde inicial, suba la carpeta
- Inserte el panel del pantalón y comience a coser
- Antes de terminar de coser, baje la plegadora
- Reducir la asignación adicional de cinturilla
- Doble manualmente el segundo borde de la pretina, levante la carpeta
- Termine la costura con dispositivo automático de corte de cadena



Ejemplo de costura



# GINA

## UNIDAD DE FUSIÓN DE BUCLE

La **unidad GINA** se requiere cuando en la preparación de costura de bucle el cliente tiene que insertar una fusión de plástico dentro del lazo. Solo en este caso, el bucle debe doblarse antes de la operación de corte y costura. La unidad GINA perfectamente pliega el lazo, aflojando el material plástico dentro del lazo. Este proceso le da una gran rigidez al bucle, menos torsión, mejor calidad después del lavado con menos hilos saliendo, etc. La unidad tiene un control automático de alimentación de bucles.



## DESTACADOS

- Menos torsión del bucle, más rigidez, mejor calidad de costura, sin hilos que salen
- La entretela dentro del lazo se derretirá perfectamente evitando que los hilos se salgan del lazo después del lavado. Si el cliente también es usuario de la unidad de colocación de presillas de cinturón Sip-Italy modelo LS915H-EV2, gracias a la posibilidad de plegar un bucle de parche muy menos largo en nuestra máquina de coser, la combinación de las dos unidades en la línea de producción garantiza un beneficio para evitar el corte manual de la porción de bucle después de ser conectado
- Unidad completamente automática, que funciona sin operador, alimentación automática del cable de lazo
- Posibilidad de configurar tres cordones de bucle al mismo tiempo en tres carriles diferentes
- Ancho máximo del bucle: 30 mm
- Control de alimentación del bucle de velocidad
- Control de temperatura por termostato digital
- La presión del rodillo se puede ajustar según el grosor de la tela
- Eléctrico puro, no requiere vapor ni agua
- Sin sobrecalentamiento, sin problemas de sombreado de color
- Bucle 3D o bucle estándar, tejido ligero o pesado, unión de bucle fino o grueso, cualquiera que sea la variación en la producción para estilo de prenda, gracias a parámetros como cambio de velocidad - temperatura y presión, la unidad funciona sin problemas

## DATOS TÉCNICOS

- Consumo de aire: 1 litro / ciclo a una presión de 5,5 bar
- Fuente de alimentación: 220 voltios monofásico 50 Hz
- Medidas y Peso: 80x50x125 cm - 100 Kg



# 311H-SP5L

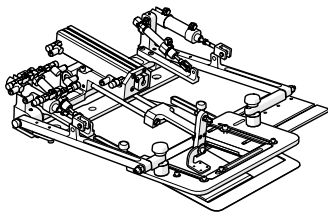


## UNIDAD DE FIJACIÓN AUTOMÁTICA DE ETIQUETAS PROGRAMABLES

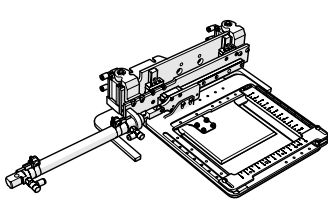
La unidad está equipada con la tecnología Brother NEXIO y el dispositivo de sujeción Sip-Italy para sujetar el pantalón y la etiqueta. La unidad se puede entregar completa o solo con la abrazadera de fijación de etiqueta separada. La abrazadera está disponible para placa interior con función lateral, hacia adelante o hacia atrás. También está disponible para dos tamaños diferentes.



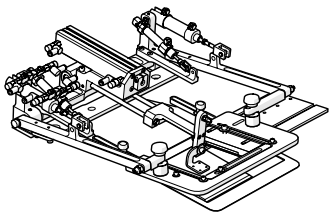
BAS311H - GAMA DE ALICATES PARA APLICACIÓN DE ETIQUETAS



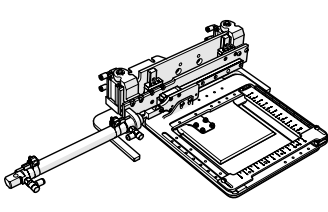
SIP.SP5FLU  
TAMAÑO DE LA ETIQUETA DE  
MOVIMIENTO DELANTERA  
150 X 100



SIP.SP5LU  
TAMAÑO DE LA ETIQUETA DE  
MOVIMIENTO LATERAL  
150 X 100



SIP.SP5FLUR  
TAMAÑO DE LA ETIQUETA DE  
MOVIMIENTO DELANTERA  
100 X 100



SIP.SP5LUR  
TAMAÑO DE LA ETIQUETA DE  
MOVIMIENTO LATERAL  
100 X 100

## DESTACADOS

- Versatilidad: esta unidad puede colocar etiquetas de varios tamaños, gracias a la abrazadera exterior ajustable. El cliente puede hacer fácilmente la abrazadera de plástico interior.
- Productividad: esta unidad coloca la etiqueta sin un operador calificado
- Programación y modificación de un nuevo patrón de costura directamente a bordo o en la PC con Brother PS-300B software sin detener la unidad
- Cabezal de costura Brother BAS311H NEXIO original, tecnología X-Y estándar, hardware y software de Brother Japón
- Programación común y sencilla como otras unidades de costura fabricadas por Brother
- Hardware y software común como otras unidades de costura fabricadas por Brother
- ¡El coste de funcionamiento más bajo! Libertad para comprar repuestos consumibles estándar en todos los mercados localmente al mejor precio y entrega!

## DATOS TÉCNICOS

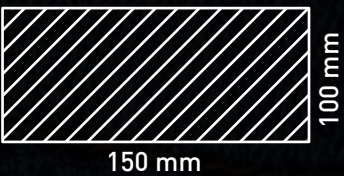
- Cabezal de costura: Tecnología Brother BAS-311H NEXIO
- Velocidad de costura: 2.700 RPM hasta una longitud de puntada de 3,5 mm
- Longitud de la puntada: 0,05 - 12,7 mm
- Gancho: gancho lanzadera de doble capacidad
- Consumo de aire: 1,2 litros / ciclo a una presión de 5,5 bar
- Fuente de alimentación: 220 voltios monofásico 50/60 Hz 1,2 kW
- Medidas y Peso: 130x88x135 cm - 230 Kg

## PRODUCTIVIDAD



Producción media:  
250 pares / 1 hora de trabajo  
2.000 piezas / 8 horas de trabajo

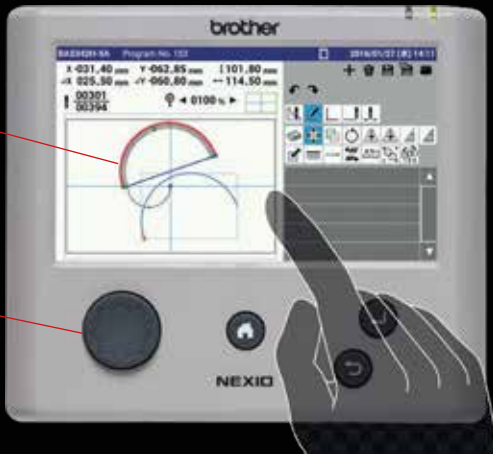
## CAMPO DE COSTURA



## PANEL BROTHER NEXIO

**Patrón de costura**  
**Edición del contorno**  
El perfil del patrón de costura se puede ajustar mejorando la definición del programa.

**Tecla Brother Jog**  
La dirección se puede controlar con la tecla Jog. Esto es útil durante la creación del programa ajustando la posición de la aguja comprobando la punta del mismo



**Soporte multimedia**  
Admite ranuras SDCARD (1 puerto) USB 2 puertos) También está disponible un puerto de expansión que permite la conexión a una letra de código de barras, etc.



311H-SP5L Panel NEXIO

## CARACTERÍSTICAS

- **Creación de programas:** la creación de programas se ve facilitada por los iconos ilustrativos
- **Selección de programas:** la información del programa está visible en la pantalla. Es posible cambiar la configuración desde el panel
- **Configuración de la memoria:** los detalles de la configuración de la memoria se pueden cambiar directamente desde el panel sin la necesidad del manual
- **Selección de archivo:** la vista previa del programa de costura se puede ver directamente en el panel
- **Pantalla manual:** los errores de preparación, como la inserción del hilo superior, el devanado de la canilla, etc., se pueden comprobar directamente desde el panel
- **Mensajes de error:** cuando se produce un error, se visualiza el mensaje y su solución directamente en el panel, reduciendo así los tiempos muertos de intervención



MODELLO

# 927L-SIP



## AUMENTAR LA UNIDAD DEL BRAZO PARA CAMISA Y TEJIDO CLARO JUEGO COMPLETO

Alimente la unidad de brazo, dos agujas, puntada de cadena, diseño especial para tala de solapa y / o costura de doble solapa para camisas y telas ligeras. Gracias al desarrollo y la investigación obtenidos en los pantalones de tejido súper elástico, lanzamos esta unidad para camisas.



927L-SIP



Extractor electrónico



Control de presión patentado



Caja de control



Ideal para tejidos ligeros

## DESTACADOS

- El extractor electrónico de accionamiento directo, transmisión por motor paso a paso, garantiza una sincronización perfecta con el cabezal de costura
- Sincronización perfecta significa que no hay ondas en la costura, ni arrugas, ¡calidad de puntada perfecta!
- Sensor que detecta el grosor: la estación de trabajo ajusta automáticamente la presión sobre la barra del prensatelas a lo largo de la costura para evitar saltos de puntada o longitud de puntada no constante
- Control dinámico automático de velocidad en áreas gruesas
- ¡El operador disfrutará del uso de esta unidad! Ya no es necesaria una habilidad especializada para tirar y empujar el material con el fin de igualar las dos partes
- Cortador de cadena neumático automático controlado por fotocélula
- Servomotor electrónico común como otras unidades de la gama Sip-Italia
- Dispositivo opcional patentado para verificar la tensión del hilo a obtener una cadena plana y blanda, código de artículo: SIP.A.001024
- Funcionamiento completo con botones. La longitud de la puntada se puede cambiar simplemente presionando un botón y cambiando el parámetro en la consola. ¡Configuración muy fácil!
- Piezas consumibles estándar, disponibles en todos los mercados con el coste de funcionamiento más bajo

## DATOS TÉCNICOS

- Cabezal de costura: modelo Brother 927-A
- Velocidad de costura: 4.500 RPM
- Longitud de puntada: de 1 a 5 mm
- Calibre de aguja estándar: 4,8 mm = 3/16 "
- Elevador del prensatelas: neumático
- Motor: servomotor estándar EFKA, fabricado en Alemania
- Consumo de aire: 0,3 litros / ciclo a una presión de 5,5 bar
- Alimentación: 220 voltios monofásica 50/60 Hz 0,6 kW
- Dimensiones y peso: 96x73x140 cm - 140 Kg

## OPCIONES

- Dispositivo opcional patentado para controlar la tensión del hilo para obtener una cadena plana y suave, código de artículo: SIPA.001024
- Software sewBI para monitorear el ciclo de producción

## RANGO DE USO





# MEJORAS EN EL MANEJO DE PRENDAS

La idea detrás del desarrollo de la gama de apiladores y muchas más por venir es muy simple:

**necesitamos aumentar la eficiencia de la línea de producción.**

Esto es muy importante hoy en día, especialmente debido a la fuerte competencia en los mercados mundiales entre países y la política de precios de los compradores.

Sabemos cómo ya hemos logrado grandes resultados de productividad y KPI en las operaciones donde tenemos las unidades automáticas. Estudiamos profundamente cada operación, debemos desafiar a nuestros clientes junto con nosotros para mejorar la eficiencia y lograr un mejor objetivo.

La gama de apiladores es un impulso para todas las operaciones donde tenemos máquinas de coser estándar y para unidades específicas donde el manejo afecta la productividad. El propósito es mejorar la eficiencia de una estación de trabajo estándar de un promedio de **5% a 10%**, ahorrando el manejo al dejar caer el material después de coser. Manipulación significa movimientos del cuerpo y las manos del operador.

Al mismo tiempo, mantenemos la misma flexibilidad en la línea.



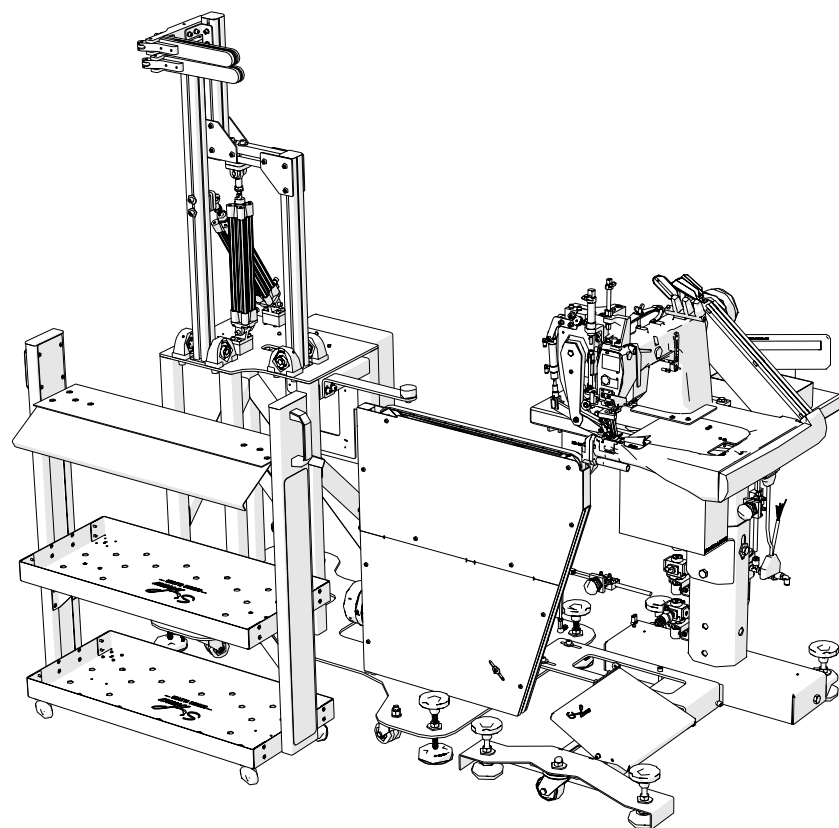


APILADORES

# APILADORES GAMA PARA MÁQUINAS ESTÁNDAR



## SIP.A.001095: APILADOR AUTOMÁTICO PARA OPERACIÓN DE ELEVACIÓN TRASERA EN ALIMENTACIÓN DE LA UNIDAD DE BRAZO



Este apilador es adecuado para la operación de espalda en la unidad Feed Off the Arm Sip-Italy modelo **FOA261M-SIP**. El operador levanta los paneles traseros y comienza a coser la espalda. Después de algunas puntadas, una fotocélula detecta la tela que sale del cabezal de costura. El panel trasero se tira mediante un cinturón especial en un dispositivo de sujeción de forma automática. Al final de la costura, el apilador detecta automáticamente que el operador ha completado el trabajo, la operación de costura ha terminado. En ese momento, de forma automática, el panel trasero se levantará y plegará automáticamente en el carro Sip-Italy, nuestro código de artículo **SIP.A.001030**.

Queremos comentar cómo para el operador la operación de recolección y costura será exactamente la misma, no necesitamos enseñarle al operador a hacer algo diferente. La diferencia estará al dejar caer el material, cuando se termine la costura. En lugar de tomar el panel y dejarlo caer, el operador deja el panel en la parte posterior, moviendo su enfoque, movimiento corporal y manos para levantar el siguiente panel posterior que se unirá. El operador no pierde ni un segundo después de coser para sujetar y soltar la prenda cosida. Este es el ahorro de manipulación. Sugerimos usar el apilador en combinación con nuestra unidad Sip-Italy Feed Off the Arm modelo **FOA261M**, nuestra unidad súper rápida funciona a **5.000 rpm**, la unidad más confiable desde tela súper elástica hasta tela pesada, la única que evita el fruncido y el salto de puntada en el área de la entrepierna y el canesú.

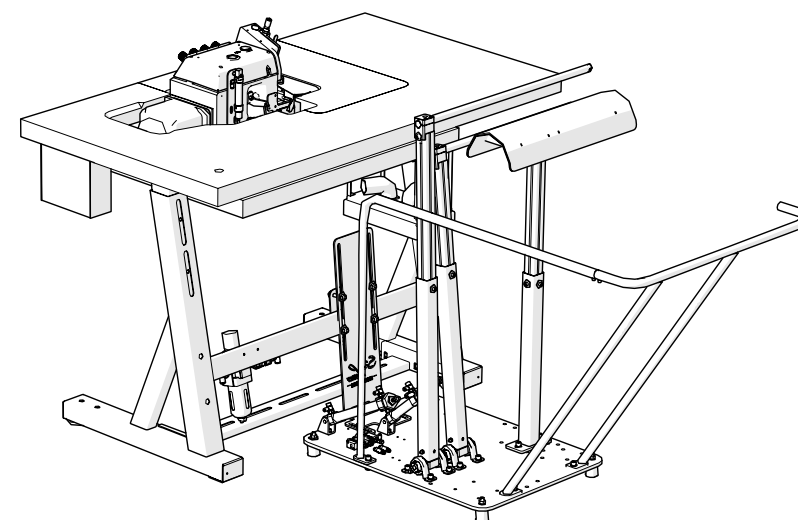
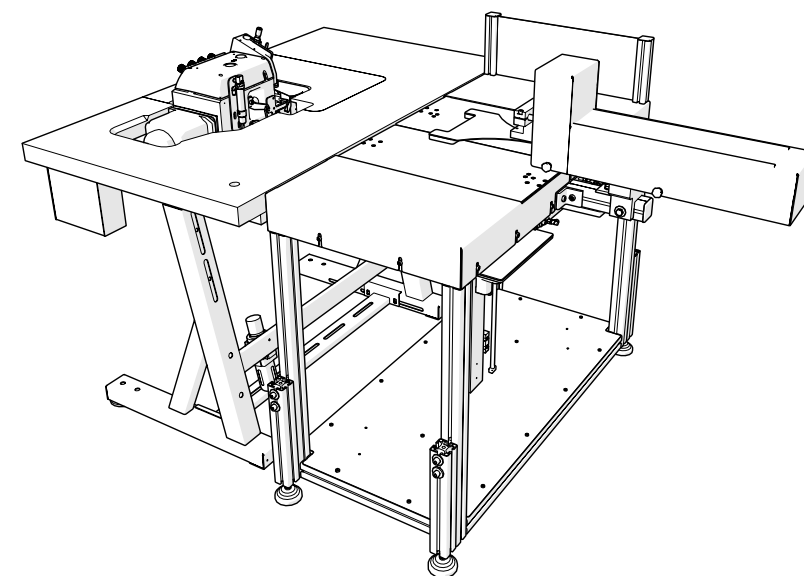
Calculamos el **R.O.I.** del apilador, lo hicimos como si fuéramos un cliente ubicado en diferentes países, de baja a alta tasa del mercado laboral.

No tiene sentido comprar un apilador que funcione en combinación con una unidad de brazo de alimentación “jurásico” sin cortador de cadena o que funcione a una velocidad inferior a **5.000 rpm**.

La productividad del apilador depende de la productividad del cabezal de costura, un cabezal de costura más rápido hace más ciclos, más producción, por lo que el ahorro del apilador será consecuentemente mayor debido al mayor número de piezas. En todos los casos, es absolutamente obligatorio para el costo de la prenda y la calidad de la costura tener una unidad de alimentación rápida del brazo, preferentemente **5.000 rpm**, con o sin apilador. El apilador se puede apagar y desenchufar para brindar el mejor manejo y comodidad cuando el cliente necesita usar la unidad Feed Off the Arm para otras operaciones como yugo o en costura.

## SIP.A.001091: APILADOR AUTOMÁTICO PARA MESA DE PIEZAS SUPERIORES PEQUEÑAS

Este apilador es adecuado para mejorar la productividad de las operaciones de costura donde tenemos piezas pequeñas como preparación de solapas o cremalleras o preparación de bolsas de forro de bolsillo y muchas más. Al final de la costura, el operador deja la tela debajo del cabezal de costura, su atención y las manos se mueven para recoger la siguiente pieza pequeña. Al mismo tiempo, el operador presiona el interruptor de rodilla; de esta forma, mientras el operario recoge la siguiente pieza pequeña, el apilador retirará la pieza ya cosida y la colocará en una zona de almacenamiento respetando la numeración. El apilador se puede acoplar a máquinas estándar como puntadas de recubrimiento o cabezal de costura overlock, unidades de aguja simple y doble y muchas más. El apilador viene completo con control de operador con interruptor de rodilla, circuito de aire y placa de montaje de soporte universal ajustable. Este apilador fue diseñado en origen para la unidad Sip-Italy CP341-FG-SIP, monedero automático y unidad frontal, modificada para el uso con unidades estándar.

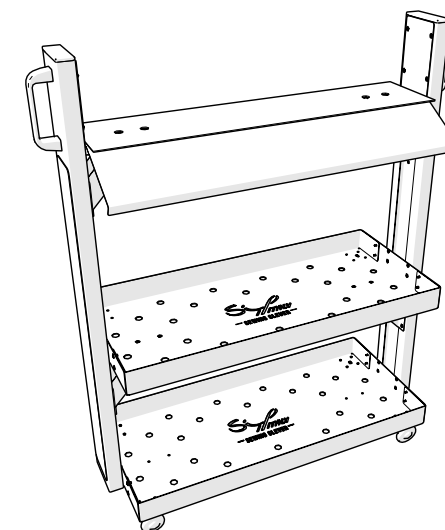


## SIP.A.001084: APILADOR AUTOMÁTICO CON DOBLES BRAZOS

Este apilador es adecuado para mejorar la productividad de operaciones donde tenemos un tejido de talla larga, por ejemplo en pantalón para todas las costuras donde el operador recoge el panel delantero o trasero o toda la prenda como costura lateral o cierre de los bordes de la cintura o operación de costura lateral corta en la parte superior de la prenda. Se puede acoplar a todas las unidades de aguja simple y doble, unidad overlock y otras. El apilador viene completo con control de operador con interruptor de rodilla, circuito de aire y una placa de montaje de soporte universal ajustable.

## SIP.A.001030 : CARRO PARA MANEJO DE PRENDAS

Carro para manejo de prendas, completo con dos bandejas, cuatro ruedas anti-enredos y asas en ambos lados. En acero galvanizado, Made in Italy.





# PROCESO DE PRODUCCION DE POCKET JIG



***¿POR QUÉ COMPRAR UNIDADES  
AUTOMÁTICAS?***

*Descalificar al operario de costura*

***¿POR QUÉ COMPRAR LA UNIDAD  
SIP-ITALY POCKET SETTER?***

*Descalcificar al operador del taller de la plantilla de bolsillo y nunca detener la unidad para programar*



# POCKET JIG PROCESO DE PRODUCCION



Todos los clientes están muy interesados en comprar una unidad de incubadora de bolsillo automática porque proporciona un gran ahorro en la línea de producción, descualificando y ahorrando trabajadores y obteniendo una salida de calidad estándar. Para obtener estos ahorros, es importante evaluar la producción de la maquinaria, el costo de funcionamiento, las características técnicas, la disponibilidad de repuestos y más detalles como el proceso de producción de las plantillas. El usuario de la unidad de montaje de bolsillo es normalmente una empresa de ropa, a veces con instalaciones limitadas de taller para recursos humanos y herramientas. Es por eso que invitamos cordialmente al cliente a aclarar el tema de la plantilla en detalle porque la plantilla es el verdadero "combustible" de la unidad de colocación de bolsillo.

Cuando el cliente recibe un pedido de un comprador, tenemos diferentes plantillas en función de los distintos estilos y tallas de prendas. Hoy en día la moda se caracteriza por tejidos elásticos con diferentes porcentajes de fruncido, lo que significa diferentes medidas de bolsillo pagadas antes del lavado.

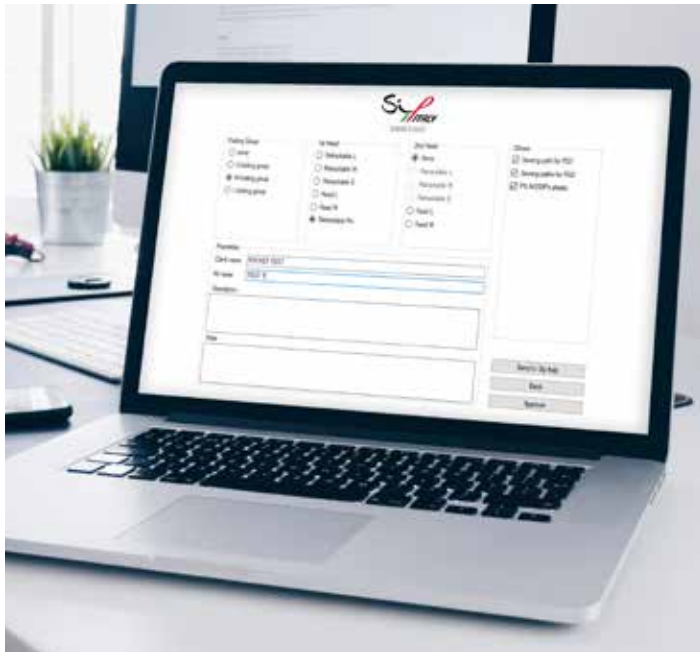
En el proceso manual, simplemente le pedimos al cliente que coloque un bolsillo más grande que se pliega manualmente. En el caso del setter de bolsillo, como dijimos tenemos diferentes medidas de bolsillo unidas antes del lavado, en consecuencia existen diferentes plantillas de bolsillo. Para tener diferentes plantillas de bolsillo pero para que estén disponibles a tiempo para la producción, con un costo económico y un tiempo de fraguado rápido, es muy importante tener en cuenta tres puntos clave:

- La plantilla debe realizarse a tiempo, obligatorio en casa
- La plantilla debe ser muy barata
- La plantilla debe colocarse en la unidad en unos minutos.

Ahora debemos considerar cómo los compradores generalmente están reduciendo el lote de producción en términos de cantidad. Las unidades automáticas son necesarias no solo para pedidos grandes, sino también para pedidos pequeños, por lo que la cantidad de plantillas de bolsillo fabricadas internamente se convierte en un número importante en términos de volumen. Al final, está claro cómo antes de comprar una unidad, debe haber una visión de la producción de plantillas de bolsillo industriales porque esta es la demanda diaria del departamento de costura.

**El objetivo de la unidad automática, como escribimos al principio, es no tener operadores de máquinas de coser expertos.**

Gracias a nuestro **software Pocket Helper**, eliminamos problemas en términos de entrega, calidad inestable de la plantilla y, en consecuencia, rendimiento de la maquinaria, sin control del costo de funcionamiento de la maquinaria debido a un costo de producción inestable de la plantilla, largo tiempo de configuración, etc.



## POCKET HELPER SOFTWARE

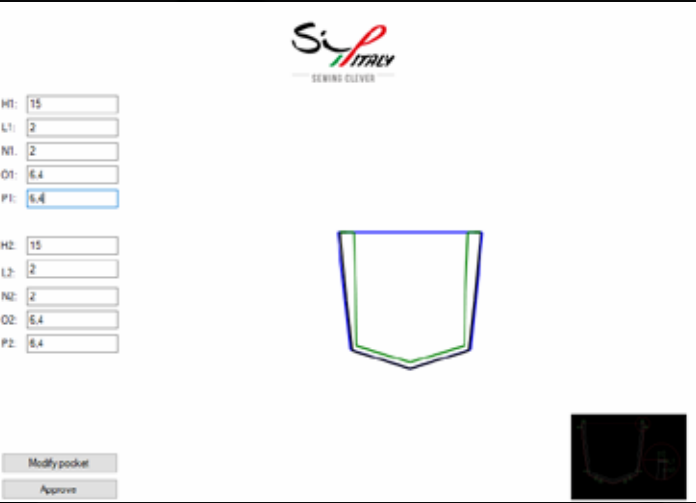
Es por eso que, después de un año y medio de creación de software de código de algoritmo, nuestro departamento de TI finalmente preparó nuestro **software Pocket Helper** para el mercado.

El cliente descarga el software en su computadora desde el enlace enviado por nuestro departamento de ventas para el registro de cuenta específico. Después de la descarga y el registro, el software está listo para usarse. De una manera muy simple, el cliente establece el tamaño del estilo de bolsillo como medidas del tamaño de bolsillo terminado según el pedido del comprador: detalles de la hoja del pantalón. El cliente también puede configurar los detalles del programa de costura como longitud de presilla, tipo de puntada como costura paralela o cónica y más.

Antes de la elaboración, el cliente puede registrar más detalles como nombre del comprador, estilo de prenda, talla y tantas otras notas como desee. Toda esta información identificará claramente una carpeta de directorio en la computadora después de la elaboración. El software genera automáticamente una serie de archivos DXF para cada componente de la plantilla de bolsillo, guardándolos en un directorio específico según la descripción anterior.

DXF es un archivo de formato estándar internacional, no es en absoluto un tipo de archivo que solo nuestro software pueda abrir.

Además de la ruta de costura, Pocket Helper Software genera un archivo que coincide con la demanda del cliente. En cualquier momento posterior, el cliente puede modificar o generar la elaboración.



El software genera automáticamente una serie de archivos DXF para cada componente de la plantilla de bolsillo, guardándolos en un directorio específico según la descripción anterior.

DXF es un archivo de formato estándar internacional, no es en absoluto un tipo de archivo que solo nuestro software pueda abrir.

Además de la ruta de costura, Pocket Helper Software genera un archivo que coincide con la demanda del cliente. En cualquier momento posterior, el cliente puede modificar o generar la elaboración.

Además de la ruta de costura, Pocket Helper Software genera un archivo que coincide con la demanda del cliente.

En cualquier momento posterior, el cliente puede modificar o generar la elaboración.

El siguiente paso en nuestro sistema de producción de plantillas de bolsillo es el siguiente: copiamos los archivos DXF en una tarjeta USB, luego llevamos la tarjeta USB a una máquina de corte láser. La máquina de corte por láser no es fabricada por Sip-Italy.

Por nuestra parte, seleccionamos un fabricante de máquina de corte láser de CO2 básica que tiene un buen compromiso por el precio, la calidad de fabricación, el área de trabajo, la potencia de la lente, las piezas de repuesto y la disponibilidad del servicio en Italia. Significa que podemos ofrecer garantía y servicio completos para esta máquina láser que vendemos de nuestra empresa.

El operador de la máquina láser no necesita tener ningún entrenamiento específico.

Con la consola de maquinaria láser, el operador simplemente selecciona el archivo DXF, coloca la capa de plástico o de chapa sin procesar en la unidad láser, importa el archivo y ejecuta la unidad.



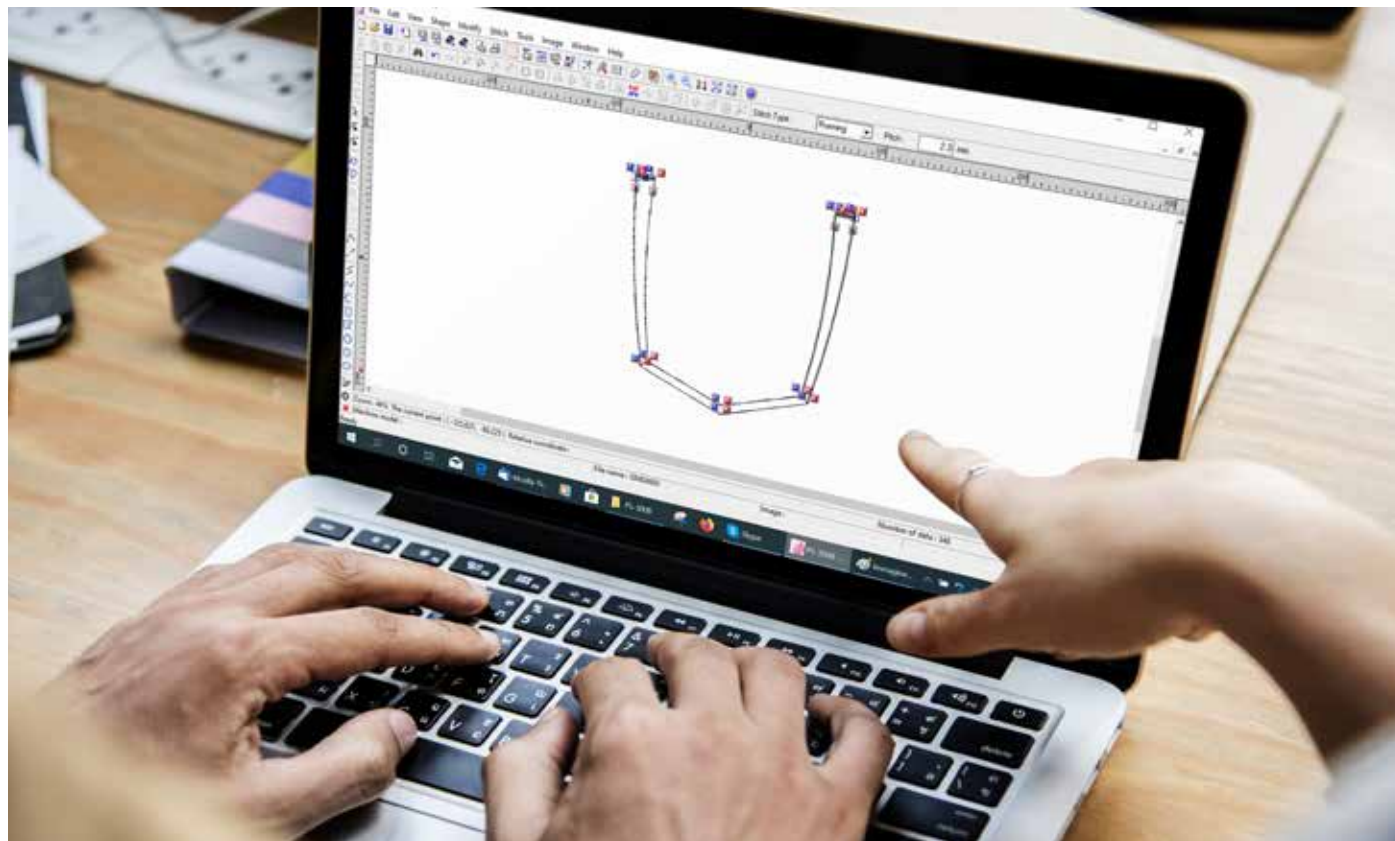


## EL PLUS DEL PROCESO SIP-ITALY

### El plus del proceso Sip-Italy

- El archivo DXF contiene la información completa del corte del tamaño de la medida de bolsillo y también los orificios de montaje- orificios de fijación
- La unidad de corte por láser funciona con una forma de corte súper precisa, lo que significa que no hay espacios irregulares entre las plantillas debido a la medida de corte inestable
- La plantilla debe hacerse con precisión para ejecutar correctamente una incubadora de bolsillo con tela súper elástica
- El operador está totalmente habilitados, podrían ser el mismo operador de oficina que estaba usando el software Pocket Helper antes. No dependemos de la habilidad de una persona específica
- Es muy rápido, menos de un minuto para cada componente, promedio de 10 minutos por el conjunto completo!
- Sin errores, sin desperdicio de materia prima. Este es un punto muy importante porque genera un costo de funcionamiento constante para nuestra unidad de producción de ensacadoras de bolsillo.
- El costo de producción más bajo, el más barato del mercado por todo el mundo. ¿Por qué no dudamos en afirmar que esta oración es verdadera? Porque en nuestro proceso automático de plantilla de bolsillo, el costo es principalmente un costo de material. Cuando producimos la plantilla manualmente, comparamos el mismo costo de material pero mucho más tiempo
- Posibilidad de hacer una pieza de repuesto de la plantilla de bolsillo exactamente igual que antes

PS300-B



Un beneficio más de nuestro sistema: el programa de costura.

El costo de funcionamiento y el R.O.I. de una unidad de incubadora de bolsillo dependen del tiempo de funcionamiento de la maquinaria. Piense en tener un comprador que pida producir una prenda, tres tamaños, tres plantillas, tres programas de costura. El cliente tiene que detener la unidad de colocación de bolsillos para permitir que el técnico calificado específico programe el patrón de costura a través de la consola de colocación de bolsillos. Durante este trabajo, la unidad no funciona, significa que el cliente no puede alimentar la línea.

En Sip-Italia, cambiamos nuevamente el enfoque y preparamos completamente el programa de costura en la computadora de la oficina por el mismo operador que ejecuta el software Pocket Helper. En este caso, el cliente compra y carga un segundo software para el programa de costura de **Brother Industries Japan** llamado **PS-300B**.

Este software se ejecuta en la PC, podemos importar todos los formatos de archivo DXF. Podemos cargar desde la misma carpeta donde guardamos todos los DXF, un archivo específico donde configuramos los detalles del programa de costura deseado. Después de la elaboración del software **PS-300B**, el cliente puede transferir el archivo en una tarjeta USB o tarjeta SD y traerlo a la máquina para su lectura y almacenamiento.

Tenemos varias ventajas:

- La unidad láser cortará el perfil de la plantilla de bolsillo y los agujeros de montaje. El beneficio es tener una pieza de plantilla completa lista para ser utilizada. El software genera un archivo que contiene toda la información de corte donde evitamos hacer los agujeros de montaje a mano. Este es un gran beneficio en términos de precisión de calidad de la plantilla
- Nuestro operador de software no es el técnico súper calificado que siempre está ocupado en la fábrica, especialmente durante el cambio de estilo de producción, parte del personal de mantenimiento siempre está ocupado para preparar las máquinas de coser para el boletín de prendas nuevas
- El operador del software a cargo del programa de costura puede estar en otra planta o incluso en casa y no necesariamente cerca de la máquina
- El tiempo para poner la unidad en funcionamiento es mucho menor estamos hablando de un trabajo de minutos en comparación con las horas
- Si la costura del programa elaborado por PS-300B necesita algunos cambios, el técnico de fábrica puede realizarlos a través de la consola de maquinaria en pocos minutos

Aprovechamos para invitar al cliente a obtener más información sobre nuestra consola de maquinaria y software. La mayoría de nuestras máquinas están trabajando con tecnología Brother NEXIO, una nueva generación de cajas de control y hardware realmente avanzado para programación, modificación, elaboración.

No compra solo una máquina, compra un sistema completo. La utilización del setter de bolsillo es un ejemplo.



## PS-300B Software de programación de datos de costura

Las unidades automáticas programables Sip-Italy están equipadas no sólo con el cabezal de costura Brother sino también con la caja de control Brother. Por eso podemos utilizar el software PS-300B y tener todas las ventajas relativas. Este es un paquete de software que le permite crear, editar y modificar patrones de costura para máquinas de coser electrónicas usando una computadora personal.

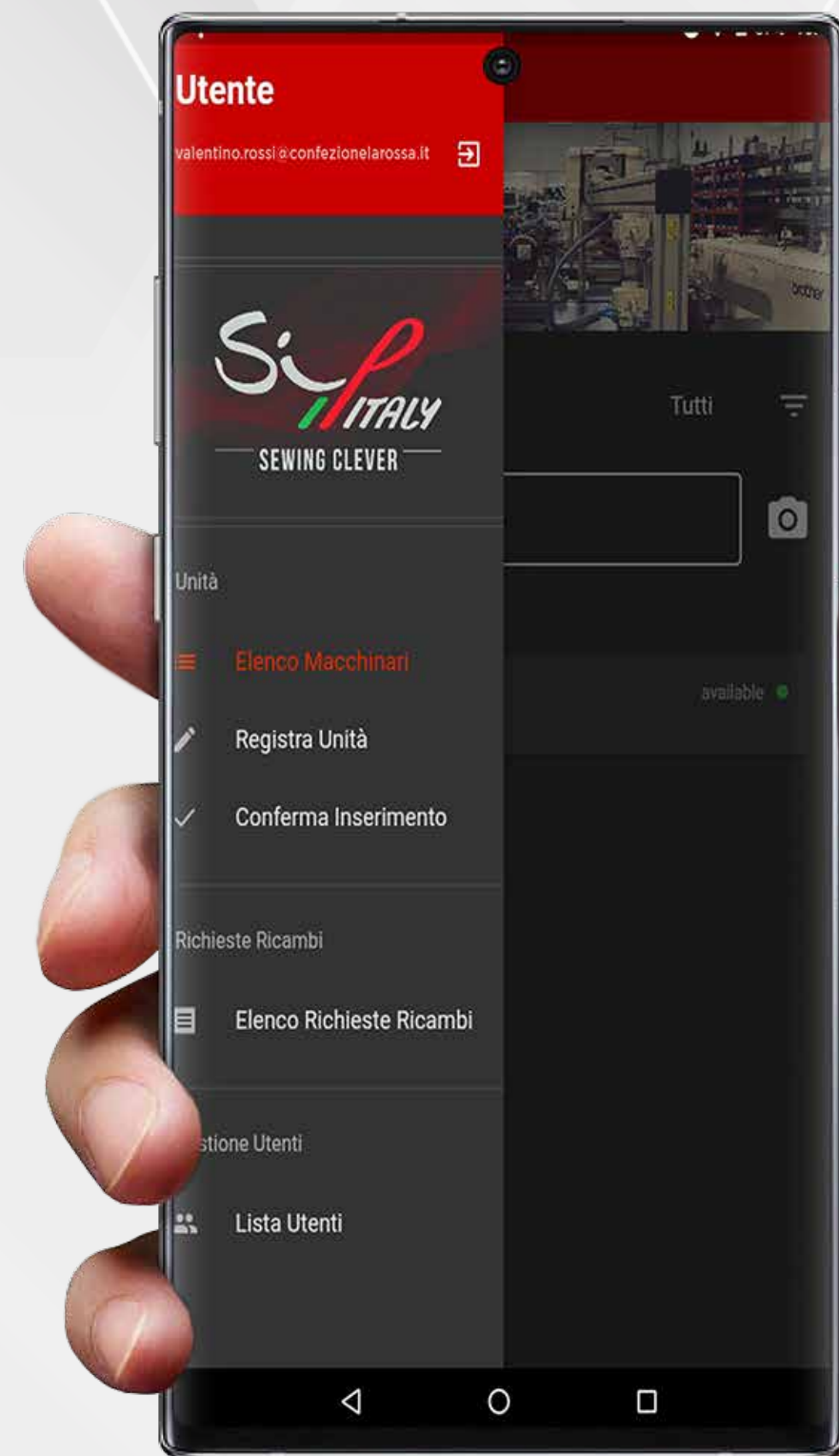
- El valor del producto se puede aumentar creando sus patrones de costura originales
- Los datos del patrón de costura se pueden modificar fácilmente, lo que reduce el tiempo necesario para cambiar el tamaño y corregir
- Programación y modificación de un nuevo patrón de costura directamente a bordo sin detener la unidad y la producción Brother a tu lado.

**brother**  
at your side



# APP CENSUS

***SOFTWARE DE MANTENIMIENTO Y GESTIÓN  
DE MAQUINARIA***

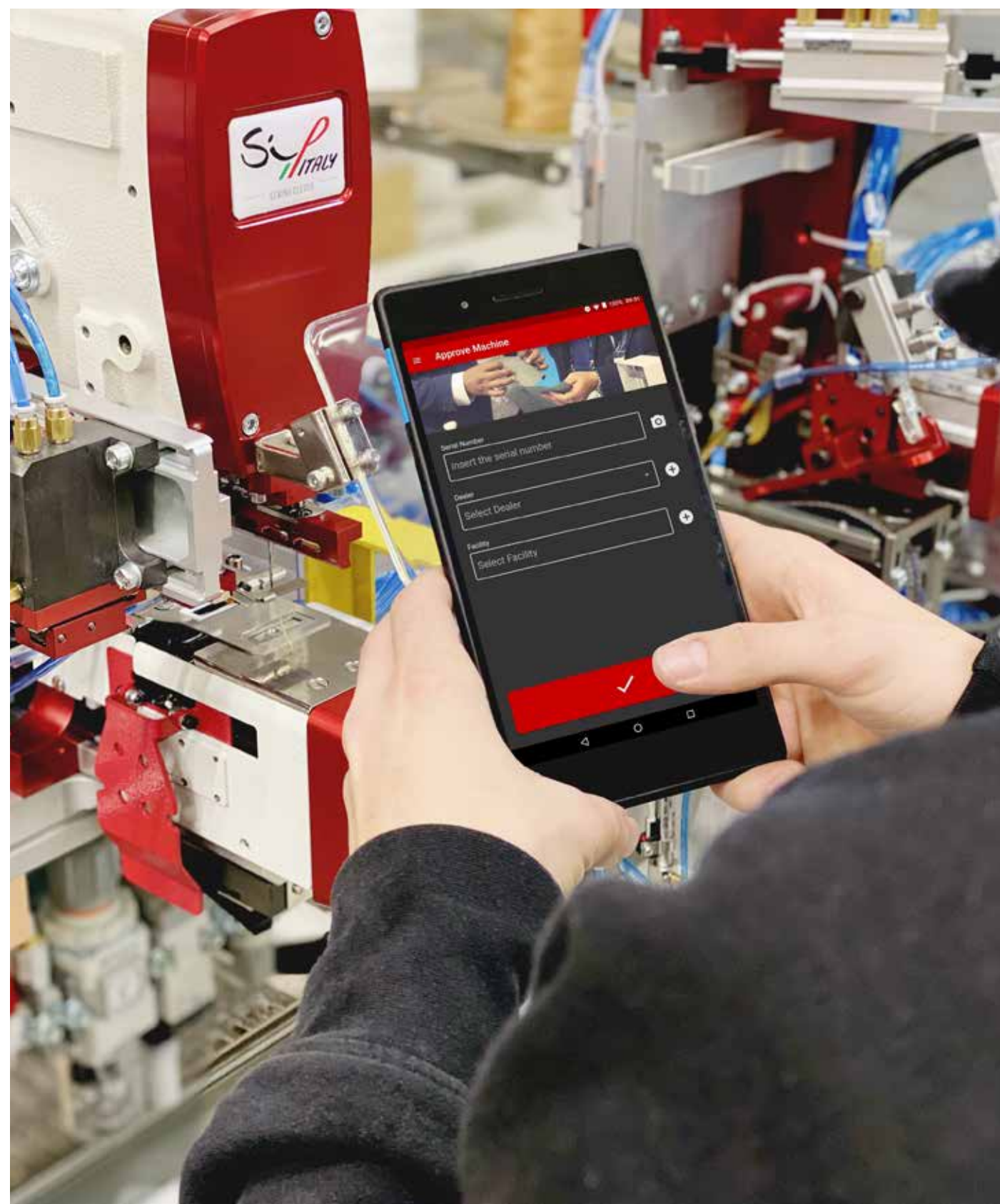




L'APP ufficiale Sip-Italy

# APP CENSUS

## SOFTWARE DE MANTENIMIENTO Y GESTIÓN DE MAQUINARIA



Cuando un cliente busca un equipo nuevo, el fabricante de maquinaria siempre promete:

- Todas las piezas disponibles
- Sin tiempo de inactividad, la unidad nunca detendrá
- El mejor servicio

Esta es la propaganda para conseguir la confianza y el pedido del cliente.

Es un "juego" hecho por los fabricantes, como alguien escribió, "juega de una manera diferente". El cliente juzga la unidad por la función y la muestra de costura, nunca tendrá la posibilidad de obtener una imagen clara después de la compra.

La industria de la confección establece la inversión pensando en cómo se han diseñado y fabricado las unidades, quién es el fabricante de las piezas y cuál es el canal para obtenerlas.

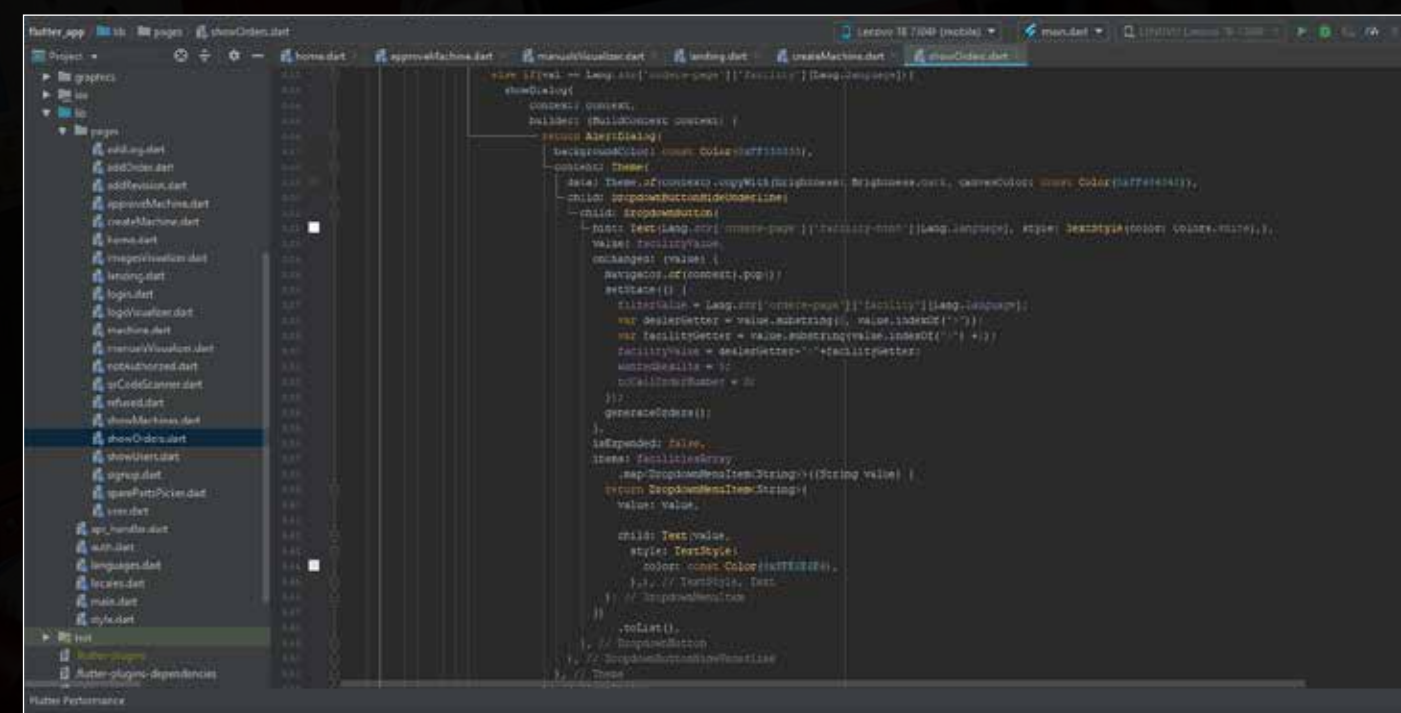
En nuestra opinión, hay otro punto más importante a considerar: la gerencia de la industria de la confección debe ser capaz de comprender el rendimiento del equipo.

Hay un objetivo principal detrás de la compra de maquinaria: el retorno de la inversión generado por el ahorro. El R.O.I. depende del rendimiento de la maquinaria, el costo de los repuestos, más o menos tiempo de inactividad.

Por esta razón, antes de comprar una unidad, la empresa de confección debe tener las herramientas para conocer en detalle la producción diaria de maquinaria, problemas, actividades de mantenimiento.

El cliente debe tener la posibilidad de monitorear el mantenimiento de la maquinaria, programar el servicio correcto con el fin de evitar roturas periódicas para un mejor funcionamiento.

La dirección debe estar en condiciones de juzgar la inversión a través del desempeño diario de forma autónoma. Es por eso que decidimos desarrollar Census App Software y sewBI.



Estos dos software desarrollados por nuestra Compañía son la mejor señal de que somos totalmente diferentes a otros fabricantes de automatización.

Este es nuestro enfoque totalmente diferente: no tenemos miedo de mostrar el rendimiento de nuestra maquinaria o el tiempo de inactividad o el tiempo de entrega de las piezas de repuesto.

Una vez más, la visión de nuestra empresa no se trata de jugar un "juego diferente" con el cliente, trabajamos para el éxito mutuo de beneficio mutuo.

Entonces, ¿por qué desarrollamos el "Sistema de aplicaciones del censo"? Los técnicos de la fábrica de mantenimiento pueden descargar el software en su móvil, registrar sus datos y crear un perfil de cuenta.

Con un simple escaneo del código QR en la etiqueta del número de serie de la maquinaria, el técnico puede abrir un ticket de actividades como diferentes opciones disponibles en el menú de la App.

El software puede recopilar datos en cuanto a actividades de mantenimiento, el ajuste realizado por el técnico para un problema específico, registrando y enviándonos automáticamente todas las solicitudes de repuestos y reemplazos, proporcionando todos los catálogos de repuestos y códigos de referencia, teniendo una videoteca de tutoriales, dando una alarma para el programa de mantenimiento regular.

Nuestro equipo de servicio y departamento de repuestos, el gerente de cuentas de referencia de ventas y el departamento de I + D, todos se actualizarán al recibir una notificación de las actividades y brindaremos un mejor servicio rápido y rápido. Esta es una revolución en la relación entre cliente y fabricante.

En primer lugar, no tendremos excusa para decir: "Lo siento, no somos conscientes".

Luego hacemos un seguimiento de todas las actividades de cada unidad registrada, lo que significa que el cliente siempre estará en condiciones de juzgar y decir: "Sí, volveré a comprarle" o "Dejaré de comprar en el futuro".



Otros puntos muy importantes para nosotros:

- Conoceremos el costo de funcionamiento y la demanda de repuestos para los reemplazos regulares de repuestos para cada unidad individual
- Tenemos la oportunidad de entender qué mejorar en las unidades en términos de diseño de repuestos o instrucciones de ajuste

Significa, por ejemplo, saber cuántas actividades para el mismo tema en diferentes lugares crean el registro y la alarma para llamar nuestra atención sobre brindar una solución diferente a la sustitución de una pieza de repuesto o un nuevo manual de instrucciones.

Este es el sistema de aplicaciones del census.

¿Se ve genial?

Bueno, una buena noticia más: ¡esta aplicación es GRATUITA!

Sí, lo proporcionamos a nuestros usuarios sin cargo porque nuestro objetivo es ayudar al cliente a recopilar datos verdaderos. Solo las empresas basadas en datos sobrevivirán, solo las empresas de indumentaria capaces de juzgar el rendimiento de su inversión estarán en condiciones de crecer.

El cliente debe estar en condiciones de comprender y juzgar el costo de funcionamiento de la maquinaria y el tiempo de inactividad sin juegos complicados por parte del fabricante y el distribuidor con el personal de la fábrica. Es por eso que nuevamente somos diferentes a los demás: proporcionamos las herramientas para establecer una relación limpia y transparente entre el usuario y el fabricante

## REGISTRE EL PRODUCTO CON EL SISTEMA DE APLICACIONES CENSUS

Para garantizar el mejor servicio postventa, le rogamos que procese el registro de la unidad de costura Sip-Italy en el “Sistema de aplicaciones del census” según las instrucciones a continuación. Es obligatorio registrar el producto para tener la activación de los términos de garantía en las piezas fabricadas. Simplemente ingrese los datos personales y seleccione el revendedor de referencia y la fábrica. En este punto, todo lo que tiene que hacer es esperar a que se apruebe. Cuando esto sucede, se le envía a la página de inicio. ¡El registro solo toma un minuto!

Si necesita ayuda o más información, estamos aquí para ayudarlo.

Una vez más, es absolutamente obligatorio registrarse utilizando nuestro “Sistema de servicio”; de lo contrario, no podremos ofrecer ninguna garantía sobre el producto.

## VERSIÓN PREMIUM

El software desarrollado por Sip-Italy se puede actualizar para registrar toda la maquinaria presente en la fábrica, sin importar la marca. La administración tendrá un seguimiento completo de todos los datos, actividades de mantenimiento, informes de ajuste, tiempo de inactividad y más.

## NOTAS



DESCARGUE APP  
CENSUS SYSTEM

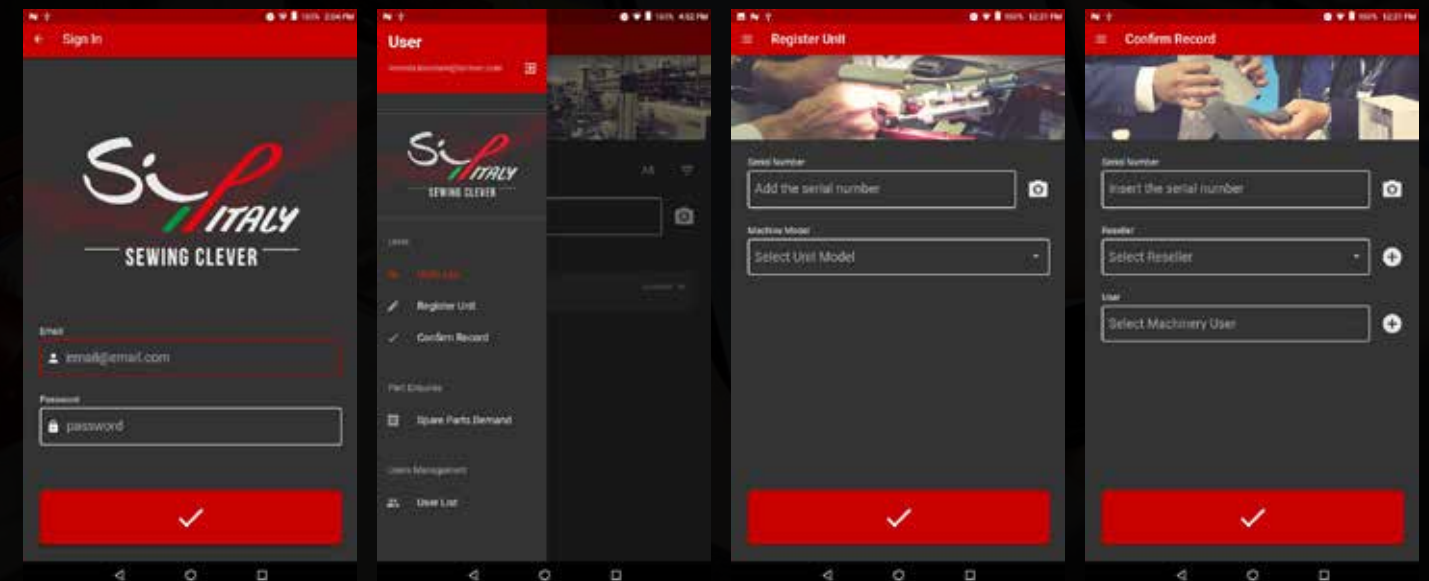
# ESCANEA EL CÓDIGO QR DE SU TELEFONO!

¡DESCARGUE LA APLICACIÓN \* Y REGISTRE SU UNIDAD AHORA!

\* La versión es compatible solo con los dispositivos Android tanto para teléfonos inteligentes como para tabletas y pronto estará disponible para dispositivos Apple



1. Busque y descargue “Census App System” de Android Play Store (próximamente también para App Store).
2. Regístrese o inicie sesión en la aplicación del Census.
3. Esta página permite que un usuario se registre en la aplicación Census. El usuario debe ingresar datos personales y seleccionar el revendedor y la fábrica de referencia.
4. Una vez completado el registro, accederá a esta página. Todo lo que tiene que hacer es esperar a que se apruebe. Cuando esto sucede, se le envía a la página de inicio.



5. Ingrese sus credenciales de usuario para iniciar sesión en su cuenta.
6. Esta página contiene todos los enlaces principales de la App, dependiendo del grado de autorización verás diferentes elementos.
7. Página donde registra una nueva unidad. Simplemente ingrese el número de serie (o enmarcarlo con la cámara) y luego seleccione el modelo de la unidad e ingrese los parámetros adicionales para ese modelo específico. Solo los administradores y revendedores pueden acceder a esta función.
8. Asociándolo con una página de revendedor donde se activa una unidad ya registrada, y una fábrica, siempre ingresando su número de serie.



# SEWBI

***UN CONCEPTO DISRUPTIVO DE  
PLATAFORMA DE INTELIGENCIA  
EMPRESARIAL***





# SEWBI



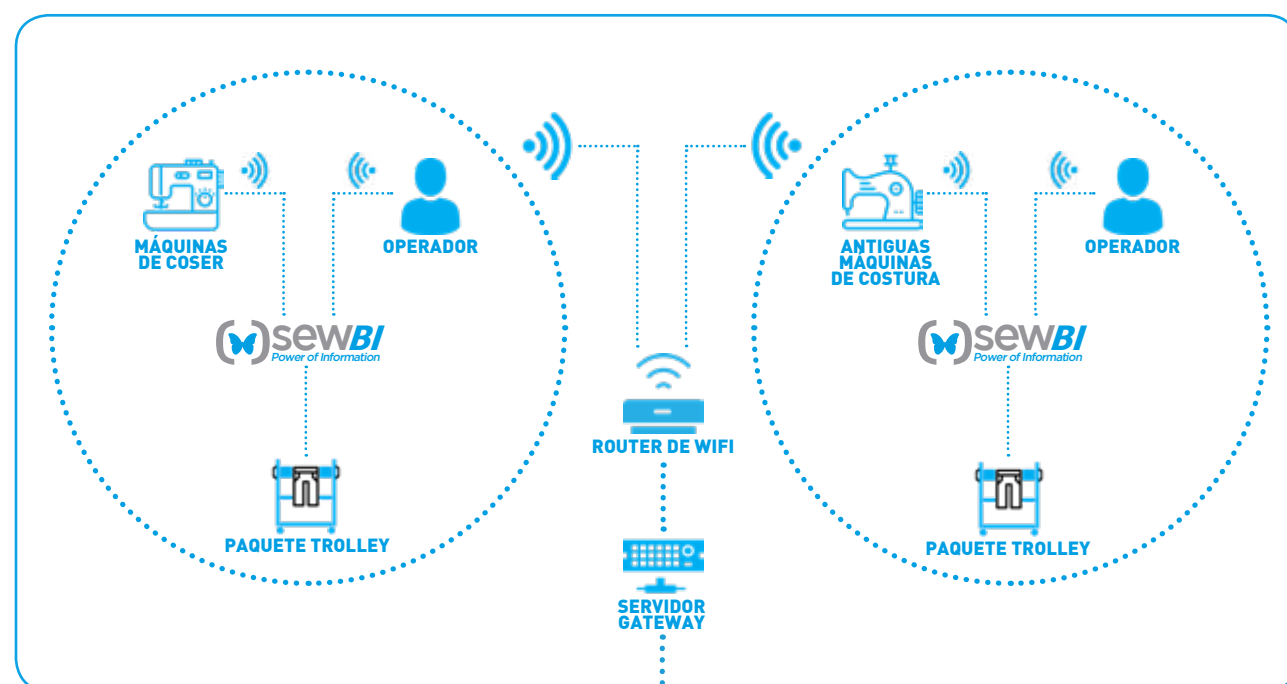
sewBI es un concepto disruptivo de Business Intelligence Platform de HW y SW aplicado al mundo de los procesos de costura industrial y actividades relacionadas

IoT toma información de la maquinaria, sewBI incluye todos los parámetros y variables ambientales, incluidas las habilidades y el estado de los operadores para el mejor bienestar y análisis de datos coincidentes para obtener los mejores resultados de productividad.

La pequeña placa electrónica patentada es el corazón tecnológico de la plataforma sewBI

## PLATAFORMAS DEL SISTEMA

### DISEÑO DE INSTALACIONES



### OTRAS FACILIDADES

sewBI  
SERVIDOR EN LA NUBE

### OTRAS FACILIDADES

sewBI conecta cualquier tipo de maquinaria, recolectando continuamente una gran cantidad de datos de todos los entornos de producción (Machines + personas + paquetes WIP), justo a tiempo de las líneas de producción, departamentos y fábricas.



sewBI es el paso por delante de los sistemas IoT. La base de datos segura está conectada a los tableros y software de BI en una plataforma abierta, lo que garantiza un acceso seguro por parte del cliente y sus gerentes u operadores.



sewBI interfaz de gestión



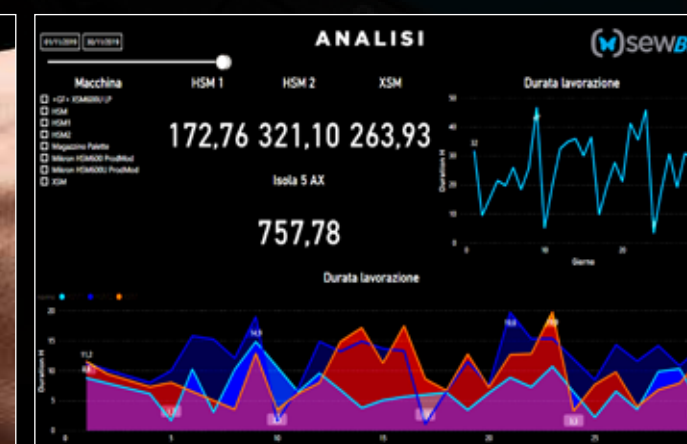
sewBI pizarra electronica



sewBI funciona en cualquier máquina



sewBI aplicación de reloj inteligente



sewBI interfaz de análisis



# ONO LEAN LOGISTICS

***LA SOLUCIÓN DE PRODUCCIÓN LEAN 4.0  
PARA INDUSTRIAS DE ROPA Y TEXTIL***





## LA SOLUCIÓN 4.0 PARA INDUSTRIAS DE VESTIMENTA Y TEXTIL

RACKS AUTOMÁTICOS ONO LEAN

**Industria 4.0 automática**, expandible y nativa: ONO Lean Logistics representa una solución verdaderamente revolucionaria en el campo de la logística de almacén para las industrias textil y de la confección.



Instalación de cuatro racks de ONO Lean Logistics

## LA PIEZA QUE FALTA PARA COMPLETAR LA REALIZACIÓN DE LEAN PRODUCTION 4.0

El sistema ONO Lean Logistics puede integrarse directamente en los procesos de alimentación de líneas de producción o montaje con operadores humanos o células de producción flexibles. Permite crear celdas robóticas con infinita capacidad de trabajo para producir, dialogar y cooperar con los sistemas externos de manipulación de mercancías (AGV); también está integrado a los **sistemas de-kanban**, para llevar las mercancías a diferentes niveles de producción. La innovación consiste en la integración entre logística y producción, haciendo posible la **automatización completa** del sistema.



### LA INDUSTRIA 4.0 NACIÓ PARA EL FUTURO

Los racks de logística ajustada de ONO son completamente programables, personalizables y creados para la Fábrica 4.0. Podemos conectar nuestro sistema de almacenamiento automático a cualquier software ERP de gestión o cliente para tener un inventario en tiempo real. Por ejemplo, podemos rastrear el manejo de mercancías, productos terminados, operaciones de producción diarias, disponibilidad de las piezas, consumibles y productos terminados disponibles. Además, la posibilidad de conectarse a todos los ERP corporativos también permite excelentes integraciones con plataformas de comercio electrónico, donde la gestión de órdenes de compra se puede convertir directamente en listas de picking logísticas de ONO: solución en un solo paso. Desde el departamento de compras hasta el departamento de producción, desde el departamento de mantenimiento hasta el departamento de logística, el cliente disfrutará ejecutando la producción sin demoras, manteniendo todo bajo control.



### PROTECCIÓN DE MERCANCÍAS Y ACCESO SEGUIDO

Los Racks de Logística Lean de ONO protegen la mercancía almacenada del polvo, daños, robos y accesos no autorizados como una caja fuerte. El acceso para recoger la mercancía se rastrea y controla completamente a través de un nombre de usuario y contraseña estándar o dispositivos más sofisticados como lectores de tarjetas magnéticas, lectores RFID o lectores EKS. Se trata de dispositivos estrictamente personales que pueden limitarse a un número definido de operadores y que aceleran, rastrean y llevan la protección del acceso a un nivel superior.



### AHORRO DE TIEMPO Y DINERO

Los sistemas de almacenamiento tradicionales requieren más tiempo, ya que los usuarios necesitan caminar largas distancias. "Goods to man" es el lema de ONO Lean Logistics en lugar de "Man to goods". Al eliminar las transferencias manuales, el resultado es un ahorro de tiempo sustancial que está directamente relacionado con una reducción significativa de los costos de producción, así como una reducción de posibles errores y daños en las mercancías. El objetivo es minimizar los costos sin valor agregado para lograr la mejor eficiencia logística y de la cadena de producción.



### HASTA UN 85% DE AHORRO DE ESPACIO

Los métodos de almacenamiento convencionales requieren mucho espacio en el suelo. Gracias a su diseño compacto y al utilizar toda la altura de la sala disponible, los racks logísticos lean de ONO permiten la máxima capacidad de almacenamiento al ahorrar hasta un 85% del espacio de piso, incluso más que un almacén vertical tradicional, independiente.





ROI: MAYOR PRODUCTIVIDAD/M2 - MAYOR PRODUCTIVIDAD / OPERADOR

**TAMAÑO ESTÁNDAR DE LOS ESTANTES**

Anchura: 1500mm/4.92ft  
Longitud: 800mm/2.62ft  
Altura: 1900mm/6.23ft  
No de bandejas: 3  
Altura de las capas: 800mm/2.62ft  
No de estantes: 31

**ESTANTERÍA**

Total de huecos almacenados: 368 piezas  
Área ocupada: 61,2m²/658,7ft²

**ONO RACK ESTÁNDAR**

Alto: 6100mm/20ft  
Ancho x Largo: 3000mm x 3000mm (9,84ft x 9,84ft) con una bahía frontal.  
Jefes totales almacenados: 368pcs  
Área ocupada: 9m²/96,8ft²

**TAMAÑOS DE CAJA**

Anchura: 400mm/1.31ft  
Longitud: 600mm/1.96ft  
Altura: 100mm/0.32ft



85% DE ESPACIO AHORRADO!

NO MÁS LIMITACIONES AL CRECIMIENTO DIMENSIONAL DEL RACK AUTOMATIZADO

Con el sistema **ONO Lean Logistics** es posible ampliar o modificar la capacidad de almacenaje y el manejo de la mercadería en cualquier momento y en cada sentido, sin **ningún problema ni límite**, adaptándose perfectamente al espacio disponible y permitiendo almacenar la mercancía en los almacenes, lugares que generalmente no se utilizan. Los **racks ONO** también se pueden combinar para ampliarlos en **más niveles** y el sistema completo de racks se puede ampliar paso a paso, en una etapa posterior, para satisfacer las necesidades de la empresa en crecimiento con intervenciones **mínimas y de bajo costo**. Esta es la tecnología escalable **que permite compensar la inversión** inicial y adecuar el sistema a las necesidades presentes y futuras de la empresa sin detener la cadena de suministro, incluso en expansión.



Gracias a **nuestra patente internacional**, cada **Rack ONO** adyacente que forma parte del sistema se suministra con un elevador y un **desplazador lateral de cajón**, lo que permite una recogida más rápida del material por más de un operador al mismo tiempo utilizando diferentes bahías.

DESDE UN ALMACÉN VERTICAL AUTOMATIZADO SIMPLE A SISTEMAS ONO RACK OMNIDIRECCIONALES INTELIGENTES REALES

**ONO Lean Logistics** se basa en una patente de manejo omnidireccional automático de cajones que son capaces de dialogar de forma independiente con un sistema de **"Inteligencia Incrementada"** que hace autónomos los movimientos simultáneos de carga. El manejo interno y la descarga de productos del rack puede ocurrir sin que el operador busque códigos o ubicación del producto y sin espera excesiva por parte de otros usuarios. Cada **ONO Rack** del sistema es mecánica / logísticamente independiente, pero forma parte de un equipo de trabajo coordinado.

SISTEMA DE ALMACENAMIENTO

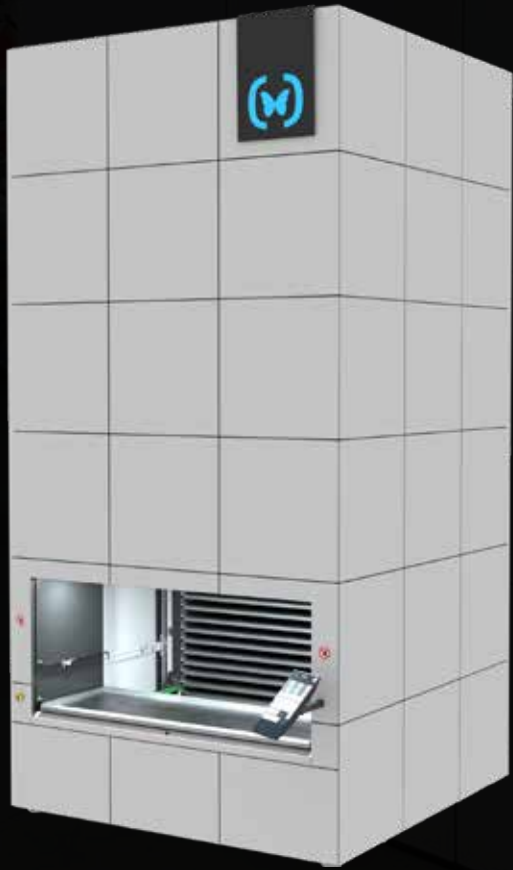
|                                     |                                                                             |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| Carga máxima para cada bastidor ONO | 40 Toneladas (20 + 20)                                                      |
| Anchura                             | 3000 mm (9,84 pies)                                                         |
| Longitud                            | 3000 mm (9,84 pies)                                                         |
| Altura estándar                     | 6000 mm (20 pies)                                                           |
| Altura mínima                       | 4000 mm (13,12 pies)                                                        |
| Altura máxima                       | 12000 mm (39,37 pies)                                                       |
| Paso de altura                      | 1000 mm (3,28 pies)                                                         |
| Fuente de alimentación              | 3ph+N 400V AC 20A                                                           |
| Números de bahías                   | Hasta 4                                                                     |
| Tipo de bahías                      | Compartimentos internos de nivel único, doble o triple, externos, laterales |
| Interfaz del operador               | Panel táctil industrial de 24"                                              |

CAJONES

|                              |                              |
|------------------------------|------------------------------|
| Cargas máximas del cajón     | 500 Kg                       |
| Tamaño interno del cajón     | 2477x810 mm (8,12x2,65 pies) |
| Altura interna del cajón     | 50 mm (0,16 pies)            |
| Altura máxima de carga       | 800 mm (2,62 pies)           |
| Espacio mínimo entre cajones | 50 mm (0,16 pies Inominal)   |

EFICIENCIA MEDIA DE RECOLECCIÓN

|                        |                             |
|------------------------|-----------------------------|
| Recogida de eficiencia | Hasta 120 ciclos/hora/bahía |
|------------------------|-----------------------------|



**TAMAÑO DEL ONO RACK ESTÁNDAR**  
**3000 mm Ancho**  
**3000 mm Largo**  
**6000 mm Alto**



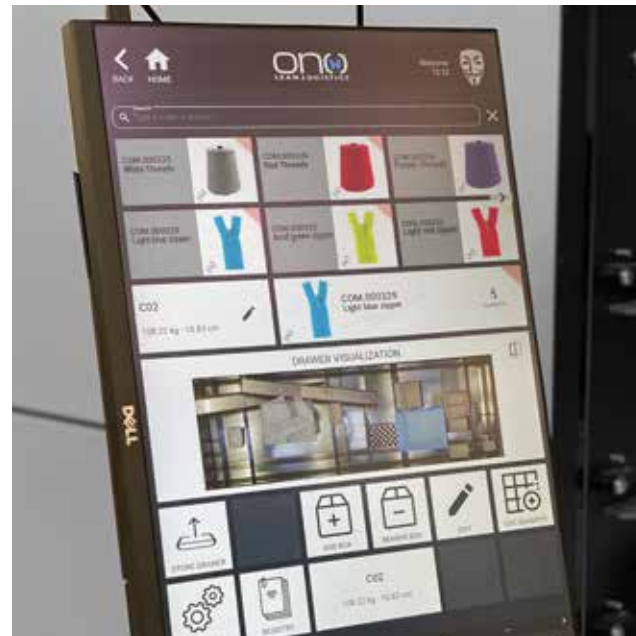
## NUESTROS ACCESORIOS

- **PUNTERO LÁSER - PICK TO LASER - PUT TO LASER** - El dispositivo utilizado para guiar al operador durante las operaciones de picking y depósito, mostrando la posición precisa del material
- **BÁSCULA DE CONTEO** - Dispositivo perfecto para recoger y depositar grandes cantidades de componentes pequeños y que es capaz de contar el número de objetos que se colocan en el plato
- **IMPRESORA DE ETIQUETAS** - el dispositivo utilizado para imprimir etiquetas adhesivas personalizadas que contienen información del material almacenado
- **LECTOR DE CÓDIGO DE BARRAS** - Dispositivo útil para facilitar y agilizar las operaciones de recogida y depósito de material con un código complejo o difícilmente distinguible. Herramienta ideal para mejorar la precisión del picking, dando acceso al material correcto
- **MONITOR REMOTO DE PANTALLA TÁCTIL HMI** - El dispositivo para la gestión del rack suministrado con la computadora también para la gestión gráfica. No es necesario tener una HMI para cada bahía. Cada HMI puede controlar más bahías
- **BAHÍA TELESCÓPICA** - Es una bahía externa fija que permite al operador extraer total y manualmente el cajón que llegó previamente a la bahía para facilitar el manejo de material pesado y voluminoso
- **CARRO PARA MANEJO DE CAJONES** - El carro equipado con ruedas que permite la extracción completa de un cajón desde el interior del automatismo para poder moverlo fácilmente a cualquier otro lugar del almacén.



- **ILUMINACIÓN EXTERNA DE LA BAHÍA** - Posibilidad de aplicar una luz LED en la bahía para garantizar siempre una buena iluminación incluso cuando las condiciones de iluminación no son óptimas
- **KIT DE INTERFAZ DE ROBOT** - El dispositivo que permite la interfaz entre ONO y robots antropomórficos encargados de las operaciones de picking y depósito
- **BOTÓN MULTIFUNCIÓN** - Botón multifunción para la gestión de cajones, listas de picking y para confirmar operaciones de picking y depósito
- **JUEGO DE DIVISORES PARA CADA CAJÓN**
- **CAJA DE CARTÓN BANDEJA 200x200x120 (TAMAÑO M); BANDEJA 400x300x120 TAMAÑO IL); BANDEJA 600x400x120 (TAMAÑO XL)** - Las cajas están disponibles en varios formatos, el accesorio ideal para obtener diferentes configuraciones dentro del cajón

- **CAJA DE CARTÓN AUTO CONSTRUCTIVO TAMAÑO 50-50-80 (TAMAÑO XS); 200-100-80 TAMAÑO ES TAMAÑO NO)** - Las cajas están disponibles en varios formatos, el accesorio ideal para obtener diferentes configuraciones dentro del cajón
- **ENCHUFE PARA LA GESTIÓN DEL MATERIAL ALMACENADO FUERA DEL ALMACÉN** - Dispositivo utilizado para gestionar el material almacenado fuera de la estantería automática vertical
- **LECTOR DE INSIGNIA MAGNÉTICA** - Dispositivo para la gestión simplificada y segura de la autenticación y trazabilidad de los usuarios mediante credencial.
- **LECTOR EKS** - Es un lector de llaves electrónicas para rastrear accesos.
- **LECTOR RFID** - Este dispositivo, a diferencia del lector de tarjetas magnéticas, permite una autenticación inalámbrica y sin contacto.



## FAQ RESPUESTAS A PREGUNTAS MÁS FRECUENTES

- **¿Qué es ONO Lean Logistics?** Es la solución perfecta para almacenar todo lo que desea en un solo lugar, un increíble ahorro de espacio que significa ahorro de dinero al mismo tiempo; es ideal para organizar y ejecutar su producción de la manera más eficiente, puede tener un inventario constante en tiempo real y el manejo de la mercancía es más seguro y rápido. Esto es solo una muestra, lea más para conocer todos los pros.
- **¿Cuáles son las dimensiones?** Todo en tan solo 3x3 mt2 (largo x ancho) y altura de 4 a 12 mt, extremadamente flexible y compacto • **¿Es posible agregar nuevos racks ONO si es necesario?** Sí lo es. ¡En cualquier momento y en la configuración que quieras! ONO es completamente escalable y está construido en función de sus necesidades específicas.
- **¿Qué puede almacenar ONO?** Todo, siempre que se respete la carga y altura máxima de cada cajón
- **¿Cuáles son la carga máxima y la altura máxima de cada cajón?** 500 kg es la carga máxima y 800 mm es la altura máxima de carga para cada cajón
- **¿Es posible almacenar diferentes materiales en el mismo cajón?** Sí lo es. Cada cajón puede contener todo lo que desee, por ejemplo, hilos, agujas, repuestos, etiquetas, accesorios de embalaje, perchas, piezas cortadas en tela, etc.
- **¿Cómo puedo organizar el espacio de cada cajón?** ONO se suministra bajo demanda con diferentes accesorios de cajones, por ejemplo, juegos de separadores y cajas de cartón que te ayudarán a simplificar el almacenamiento del material de forma segura y organizada y maximizando todo el espacio disponible de cada cajón. Bienes fáciles y eficientes, seguros y que ahorran espacio
- **¿Es posible apilar más productos y/o cajas una encima de la otra?** Si. Lo fundamental es colocar la mercadería respetando la altura máxima permitida del cajón para lograr un almacenamiento seguro.
- **¿Es posible colocar el mismo material en diferentes cajones?** Sí lo es. El sistema traerá automáticamente uno o más cajones, dependiendo de la cantidad requerida
- **¿Pueden dos operadores más tener acceso al sistema al mismo tiempo?** Sí pueden. Gracias a nuestra patente internacional, cada estante ONO adyacente se suministra con un elevador y un desplazador lateral de cajón, lo que permite una recogida más rápida del material por más de un operador al mismo tiempo utilizando diferentes bahías.
- **¿Es posible?** Cada ONO Rack puede tener un máximo de cuatro bahías, por ejemplo, dos bahías laterales y dos bahías internas o externas para cada fachada. Gracias a las bahías, el elevador y la palanca de cambios lateral del cajón, más operadores pueden acceder rápidamente al sistema simultáneamente. La bahía es donde el operador lo necesita y no al revés, lo que conduce a un sistema de selección "Goods to man" en lugar de uno de "Man to Goods"
- **¿Es posible tener una bahía superior e inferior?** Si. Como se explicó en la respuesta anterior, es posible tener una bahía superior e inferior. De hecho, ONO también se puede considerar un LIFTER 4.0, utilizable en diferentes pisos de edificios.
- **¿Cuál es la función de las bahías de picking de dos niveles?** Las operaciones de picking ahora son más rápidas y eficientes gracias al sistema de bahía de picking de dos niveles, que permite preparar el siguiente cajón necesario mientras se trabaja en el cajón que está presente en la bahía en ese momento
- **¿Qué pasa si las mercancías tienen diferentes alturas?** Sin ningún problema, el sistema detecta y decide automáticamente dónde colocar la mercancía en función de sus alturas, para optimizar los espacios vacíos y no desperdiciar ningún centímetro disponible. Las alturas entre un cajón y el otro no son fijas sino flexibles
- **¿Qué sucede en caso de sobrecarga?** No se preocupe, si el cajón está sobrecargado, se volverá a colocar en la bahía de descarga y el sistema notificará y explicará el error. Lo mismo ocurrirá si el material supera los bordes del cajón o la altura máxima
- **¿Cómo puedo cargar y descargar mercancías pesadas y voluminosas?** Otro beneficio de nuestra patente internacional es el compartimento lateral que permite extraer un cajón por completo y, de esta forma, el material pesado y voluminoso se puede manipular con facilidad con la ayuda de carretillas elevadoras, grúas u otros equipos como robots AGV.
- **¿Es posible conectar y controlar el sistema con dispositivos portátiles?** Sí lo es. Puedes conectarte fácilmente al sistema con tu móvil, laptop, tableta, etc. Lo mismo lo pueden hacer de forma remota nuestros técnicos especializados en caso de que necesites alguna asistencia
- **¿Cómo funciona el servicio postventa?** Nuestro equipo de técnicos especializados garantizará el servicio de soporte local en cualquier lugar del mundo, ejecutando controles diagnósticos completos en remoto para individualizar y resolver el problema de inmediato. Las actualizaciones de software también se pueden realizar de forma remota
- **¿Dónde puedo encontrar repuestos?** Garantizar un acceso rápido a las piezas de repuesto siempre ha sido uno de nuestros pilares comerciales. Es por eso que establecimos una asociación con Mitsubishi Electric Japan, lo que permite a nuestros clientes encontrar rápida y fácilmente cualquier artículo y repuestos en todos los mercados, en cualquier lugar del mundo.
- **¿El sistema se conecta con el software ERP?** Si. El sistema se conecta a cualquier software de gestión, proporcionando una interfaz en tiempo real que puede comunicar todo lo que ocurre en la estantería automatizada, por ejemplo, operaciones de picking y depósito, llamada de cajón, login del usuario, etc. que aseguran el control constante de cualquier actividad. Además, gracias a nuestra asociación con Mitsubishi Electric Japan, nuestro sistema también está equipado con C-LINK en fibra óptica, la red troncal que proporciona un control asegurado de cada campo de la red y una apertura total a la automatización y la robótica.
- **Si compro más de un ONO Rack, ¿cuántos software debo comprar?** Si sus racks ONO se encuentran todos dentro de la misma planta, solo necesitará comprar un software y controlar un número infinito de racks. Si sus racks ONO están ubicados en diferentes plantas, deberá comprar un software adicional para cada planta



- **¿Cómo agilizar las operaciones de picking?** ONO Lean Logistic ofrece una amplia gama de accesorios para guiar y facilitar el trabajo del operador. El puntero láser, por ejemplo, indicará con máxima precisión y facilidad dónde colocar o recoger el material. Además, el uso de lectores de códigos de barras ayudará significativamente al operador a seleccionar rápidamente el material que tiene códigos complejos o difícilmente distinguibles. Es un dispositivo útil para acceder al material correcto de forma rápida y precisa. Consulte todos los demás accesorios disponibles descritos en el folleto que se han estudiado para satisfacer todas las necesidades.
- **¿Son seguras las mercancías dentro de ONO?** ¡Absolutamente! Están protegidos del polvo, daños, etc y accesos no autorizados también. El acceso se rastrea y controla por completo mediante un nombre de usuario y una contraseña estándar o dispositivos más sofisticados, como lectores de tarjetas magnéticas, lectores RFID o lectores EKS. Estos son dispositivos estrictamente personales que aceleran, rastrean y protegen el acceso.
- **¿Cómo es la interfaz de pantalla?** Nuestra pantalla es fácil de usar, más amplia y totalmente táctil (monitor táctil industrial de 24 pulgadas), personalizable en el menú para operadores específicos.
- **¿Es posible nombrar un artículo por código?** Sí lo es. Puede nombrar cada artículo que almacena en el estante de la manera que desee.
- **¿Es una base de datos de artículos ya existente transferible en el sistema?** Sí lo es. Puede importar la base de datos de cualquier artículo; por tanto, es posible la transferencia de datos preexistentes.
- **¿Qué es KanbanBOX?** KanbanBOX es el software web que permite la gestión de materiales con electrónica kanban (le-kanban). Con KanbanBOX puede dimensionar el kanban, imprimir etiquetas de papel y administrarlas como kanban electrónico, para hacer que el flujo de materiales dentro de la planta sea aún más ágil y sin desperdicios.
- **¿Qué es el sistema de suministro de energía?** La fuente de alimentación estándar es trifásica (trifásica + N 400V AC 20A). El suministro monofásico (220 V) está disponible bajo demanda. ONO Lean Logistics no necesita aire comprimido.
- **¿Cuánto tiempo requiere la instalación?** Nuestro sistema ha sido diseñado para ser ensamblado en menos de una semana.

**PREGUNTE A NUESTRO EQUIPO DE EXPERTOS EN IMPLEMENTACIÓN LEAN**  
Si tiene alguna otra pregunta que no hemos podido responder, ¡nos encantaría saber de usted!

## SOCIOS TÉCNICOS



## SOLUCIÓN EN UN PASO SIP-ITALY



GAMA COMPLETA  
DE MAQUINARIA



CONOCIMIENTOS EN  
PRODUCCIÓN DE  
PRENDAS



SOLUCIONES  
LLAVE EN MANO



AUMENTE SU  
PRODUCTIVIDAD



CORRER CUESTA



CONFIANZA A  
LARGO PLAZO



DONDE SEA CON  
NUESTRA RED



FÁBRICA 4.0  
AUTOMATIZACIÓN



EL DESARROLLO  
SIGUE



COOPERACIÓN  
GANAR-GANAR

ESTO ES



...Y ES SOLO  
**EL COMIENZO**





Progettato, Disegnato e prodotto in Italia da **TOR.MEC AMBROSI S.r.l**  
Via Maestri del Lavoro, 16 - 37059 Santa Maria di Zevio - Verona - ITALY  
Tel. +39 045 6050205 Mail. [info@sip-italy.com](mailto:info@sip-italy.com)